

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку погрузо-доставочных машин в количестве 1 единицы грузоподъемностью 14 тн, на пневмоколесном ходу с электрическим приводом

1. Внешние условия

Подземная шахта не опасная по газу и пыли.

Температура воздуха - $+10 \div +25^{\circ}\text{C}$.

Влажность воздуха – 70-100%.

2. Назначение:

Погрузочно-доставочные машины предназначены для погрузки, транспортировки и разгрузки горной массы при очистной выемке и проходке подземных горных выработок с сечением выработки от 12 м² до 30 м², с шириной выработки с шириной выработки от 4 м до 6 м, высотой от 3 м до 5 м.

3. Погружаемый и транспортируемый материал:

Порода – абразивность средняя.

Кондиционный кусок – 0-1200мм.

Объемный вес – 2,4 – 3,0 тн/м³.

Насыпной вес – 1,8 – 2,2 тн/м³.

Руда – абразивность средняя.

Кондиционный кусок – 300мм.

Объемный вес – 3,3 – 4,65 тн/м³.

Насыпной вес – 2,3 – 3,0 тн/м³.

4. Ковш погрузчика выполнен из износостойкой стали твердостью на менее НВ450.

Наличие защиты от износа (быстросъемные противоизносные накладки), усиления.

5. Техническая характеристика:

№	параметр	значение параметра
1	Тип двигателя	Электрический
2	Мощность двигателя, кВт	132
3	Электродвигатель	трехфазный, с короткозамкнутым ротором
4	Мин. габариты выработки, мм	Ширина x Высота 4000x4000
5	Вместимость ковша, м ³	5,00
6	Грузоподъемность, тн	14
7	Наличие дистанционного управления	нет

6. Дополнительные требования:

Внешнее электроснабжение машин: трехфазная сеть переменного тока частотой 50Гц с изолированной нейтралью U=660В.

Максимальная однотипность электрического двигателя и максимальная унификация применяемых узлов и деталей.

Максимальная возможность применения для смазочных материалов - аналогов Российского производства.

Предоставить информацию по срокам поставки, параметрам оплаты, общей стоимости оборудования, условиям и стоимости сервисного гарантийного и пост-гарантийного обслуживания машин.

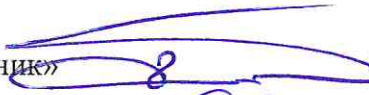
Спуск в шахту будет производиться по вертикальному стволу, поэтому максимальные габариты в сечении в транспортном (разобранном) состоянии не должны превышать 5600x2600x1600 мм. Вес не более 17 тонн для спуска. Машина должна быть

снабжена монтажными проушинами как для горизонтального подъема машины для погрузки и выгрузки ее на поверхности (4шт), так и проушинами на буфере, обеспечивающие вертикальность подвешивания машины при спуске по стволу (2шт). Монтажные проушины для вертикального подъема должны совпадать с центром тяжести машины в разобранном для спуска состоянии. Также должна прилагаться схема строповки машины при вертикальном спуске максимальном транспортном (разобранном) состоянии.

7. Комплектация:

- ✓ Трансмиссия автоматическая, полностью модулированное переключение, встроенный гидротрансформатор, четыре передних и четыре задних передачи;
- ✓ Спирально-конические дифференциалы, полностью разгруженные, планетарный привод на каждом колесе;
- ✓ Полностью закрытые дисковые тормоза в масляной ванне на каждом колесе;
- ✓ Стояночный, рабочий и экстренный тормоза с пружинным включением и гидравлическим выключением;
- ✓ Электрическая схема 24В;
- ✓ Электрическая вилка - для подключения к электрошкафу - 4 шт;
- ✓ шкаф электрических защит с разъемом для подключения - 1 шт, обеспечивающий контроль изоляции питающих и пилотных жил, защиту от короткого замыкания на землю и тепловую защиту;
- ✓ Электрический кабель 4x70 mm², 300 м (660V);
- ✓ Якорь и стопор электрического кабеля;
- ✓ Кабельный барабан с горизонтальным расположением;
- ✓ Плечо откатки не менее 600 метров с одного места подключения;
- ✓ Гидравлическая система:
- ✓ Шестеренчатые насосы для тяжелых условий эксплуатации;
- ✓ Фильтрация в линии слива, гидравлические цилиндры с хромированным штоком;
- ✓ Аудиовизуальная сигнализация заднего хода;
- ✓ Автоматическая система смазки;
- ✓ Набор ручного инструмента;
- ✓ Защитный навес, сертифицированный по стандартам ROPS/FOPS
- ✓ Ремень безопасности
- ✓ Блокируемый главный выключатель питания
- ✓ Звуковой сигнал заднего хода
- ✓ Внешние кнопки аварийного выключения - 2 шт.
- ✓ Предупреждающие таблички на русском языке
- ✓ Защитная блокировка гидравлической системы при открытой двери кабины
- ✓ Кресло с амортизатором
- ✓ Регулируемые подлокотники
- ✓ Аккумуляторные батареи 12В, 50 Ач - 2 шт.
- ✓ Фары и рабочие фонари 65 Вт, передние и задние - по 2 шт, на защитном навесе оператора - 2 шт..
- ✓ Стояночные огни и стоп-сигналы 5 Вт, передние и задние - по 2 шт.
- ✓ Защитными решетками для фар

- ✓ Блокирующим пальцем на сочленении рамы для предотвращения складывания машины при транспортировке.
- ✓ Автоматической системой централизованной смазки.
- ✓ Звуковым сигналом.
- ✓ Проблесковый маячок
- ✓ Нейтральный тормоз
- ✓ Система пожаротушения, с функцией отключения двигателя.
- ✓ Запасное колесо в сборе - 1 шт.
- ✓ Огнетушителем 12 кг - 1 шт.
- ✓ Бортовым набором инструментов
- ✓ Противооткатными упорами - 2 шт.
- ✓ Папкой инструкций на русском языке -2 экз.
- ✓ Каталогом запасных частей- 2 экз.
- ✓ Руководством по ремонту на русском языке - 2 экз.
- ✓ Компакт-диск с документацией-2 экз
- ✓ Комплект ручного инструмента;
- ✓ Сертификат соответствия требованиям технического регламента "О безопасности машин и оборудования" или Разрешение на применение, выданное Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору или положительное заключение экспертизы промышленной безопасности.
- ✓ Руководство по эксплуатации на русском языке 3шт.
- ✓ Инструкции и правила по эксплуатации, техническому обслуживанию, регулировке и ремонту на основные узлы машин 3 шт.
- ✓ Каталог на запасные части (в т.ч. на расходные и смазочные материалы) 3 шт.
- ✓ Полным комплектом электрических схем на все системы машин (принципиальных и монтажных), а также гидравлических схем с расшифровкой условных обозначений 3 шт.

Главный инженер ООО «Абазинский рудник»  С.Г. Замятин

Главный механик ООО «Абазинский рудник»  А.А. Фролов

Начальник производственно-технического отдела
ООО «Абазинский рудник»  А.А. Котляров