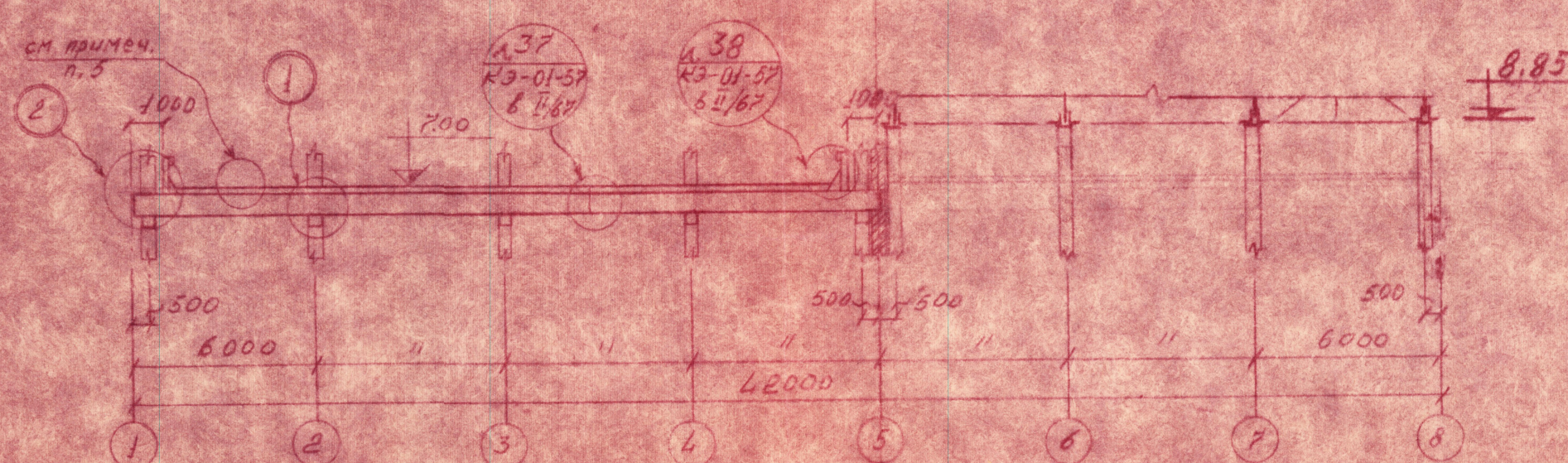
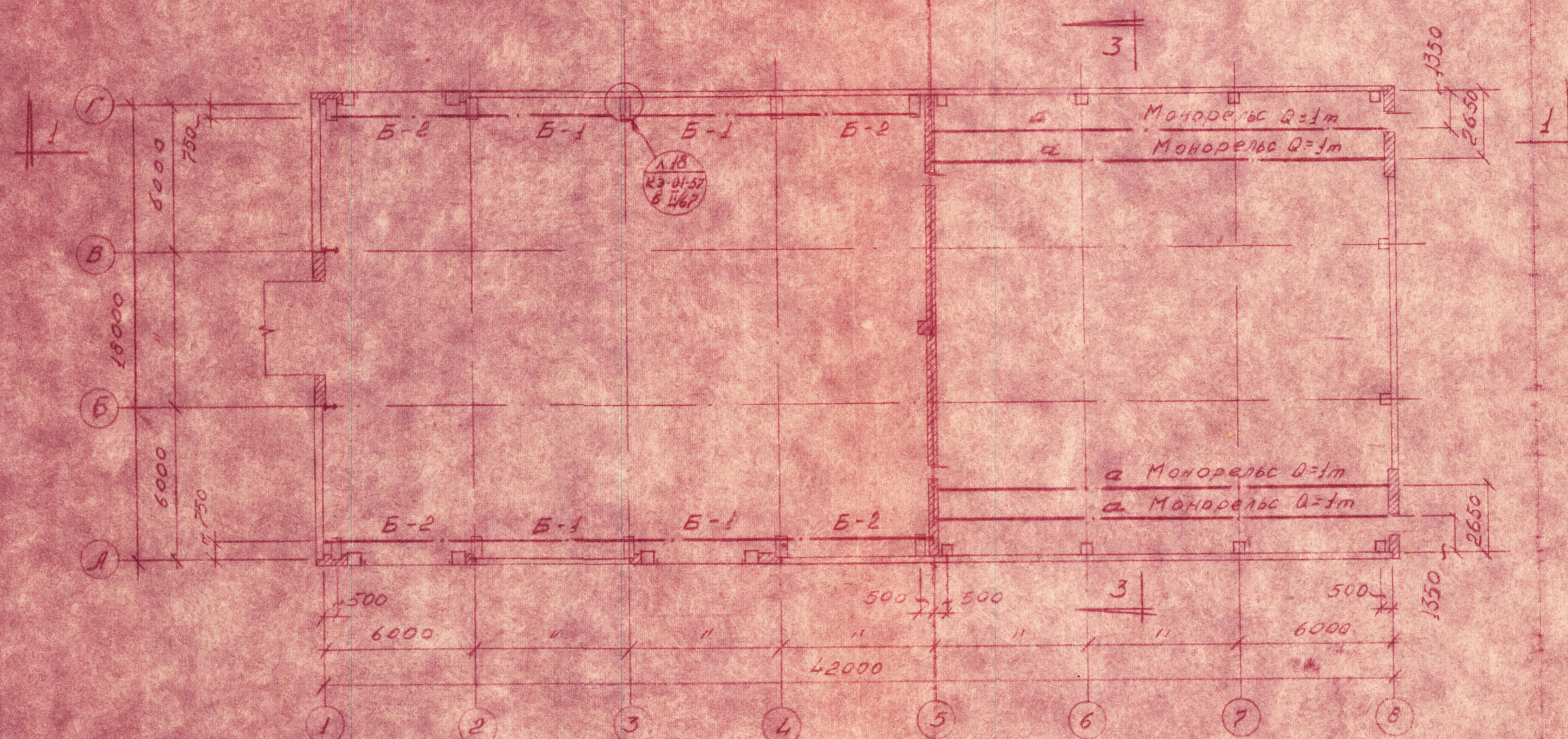
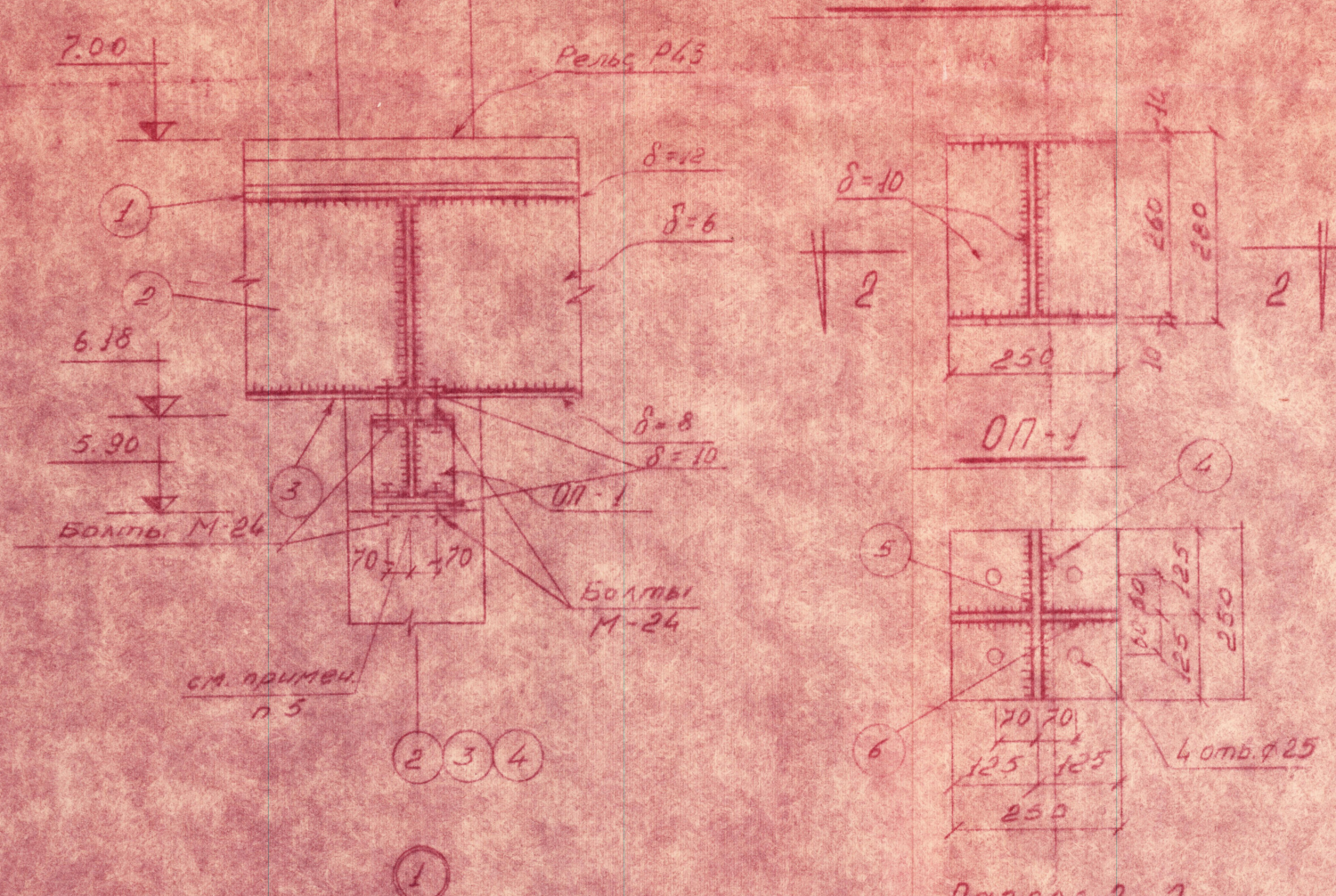
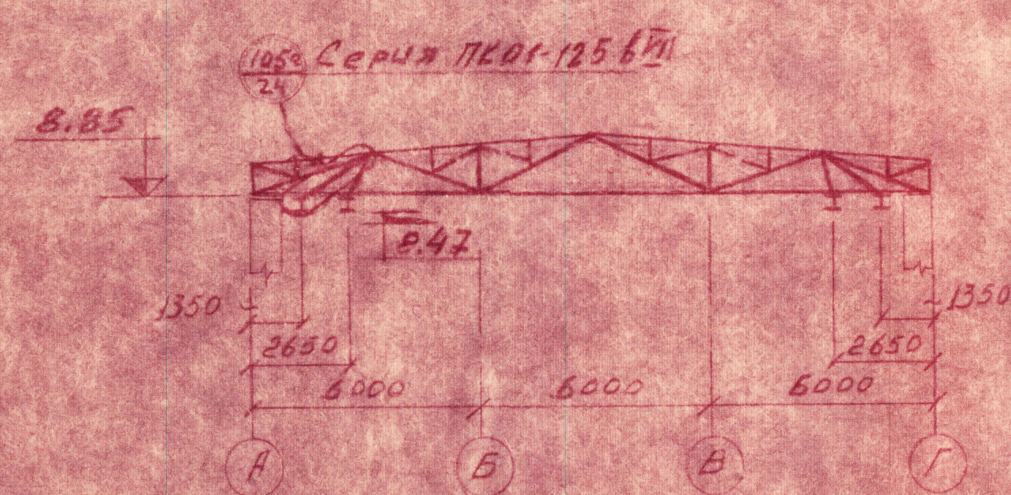




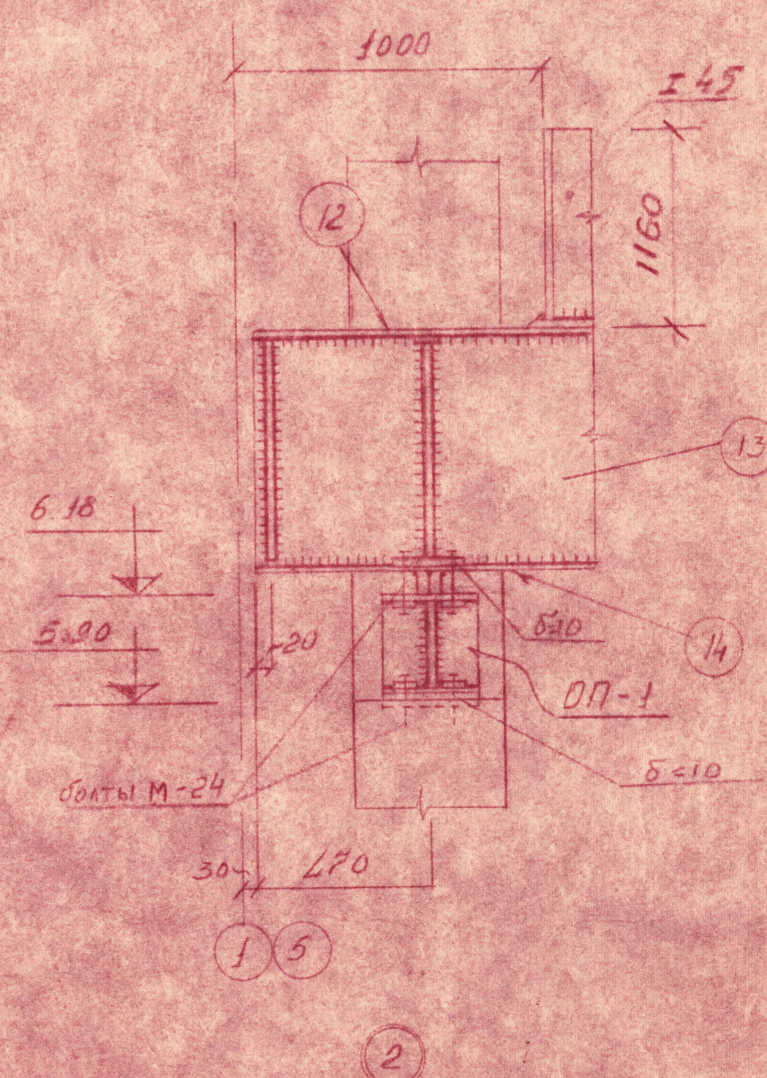
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3



2

Таблица сечений и усилий элементов

Масштаб по плану	Масштаб по высоте	Сечения		Углы, °		Бес элемент, мм	Примечание	
		Сечение	№	Сторона	H			R
H3	5-1	1	1	-250 x 12	655	8,46	0,428	кв-01-57 6/7/67
		2	2	-600 x 6				
		3	3	-280 x 8				
H5	6-2	12	12	-250 x 12	655	2,07	0,439	"- "
		13	13	-600 x 6				
		14	14	-200 x 10				
	011-1	4	4	-250 x 10			0,02	AC-13
		5	5	-250 x 660 x 10				
		6	6	-125 x 210 x 10				
Согласно эскизам		7	7	-300 x 180 x 8			2004	
		L	8	L 90 x 8				
		L	9	L 6				
		L	10	L 75 x 6				
		L	11	L 20				
2	I	I 24 M			-	-		

Техническая спецификация стали

№№ п/п	Наимено- вание профиля	ГОСТ	Профиль или сечение	Марка стали	Вес стали эл-ом конструк. в т.				Общий вес стали в т.
					Болки подерн.	Моно- рельсы	Рельсы, двоявл. упоры	Прочие элементы	
1	Двутавр	5157-53	I 24	8СТ30П5		3,76			3,760
2	ИЗ I 20	8220-56	I	" "			0,096		0,096
3	Швеллер	8220-56	Л 14	" "			0,352		0,352
4	Угловой ровняющий	8509-57	Л 90x9	" "			0,096		0,096
5	" "	" "	Л 75x9	" "			0,064		0,064
6	Стальной якорь	8870	8-12	10Г20П	1,136				1,136
7	" "	" "	8-10	" "	0,346		0,2		0,546
8	" "	" "	8-8	" "	0,322		0,128		0,45
9	" "	" "	8-6	" "	1,477				1,477
10	Рельс	5153-54	P33	8СТ30П5		2,176			2,176
11	Двутавр	8229-56	I 45	" "		0,2			0,2
12	Стальной стержень	88-70	8-14	" "	0,15				0,15

Umoo: 10,503m

Примечание

1. Главный лист см черт 40-1
2. крепление ремня к подвальной балке
см КЭ-01-57 в VIII листы 6 и 7
3. сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 3467-60
4. соединения эл об - сварные, высота сварного шва
равна наименьшей толщине свариваемого эл-та
5. Вкладную деталь принять по серии КЭ-01-52 в VIII

[illegible]