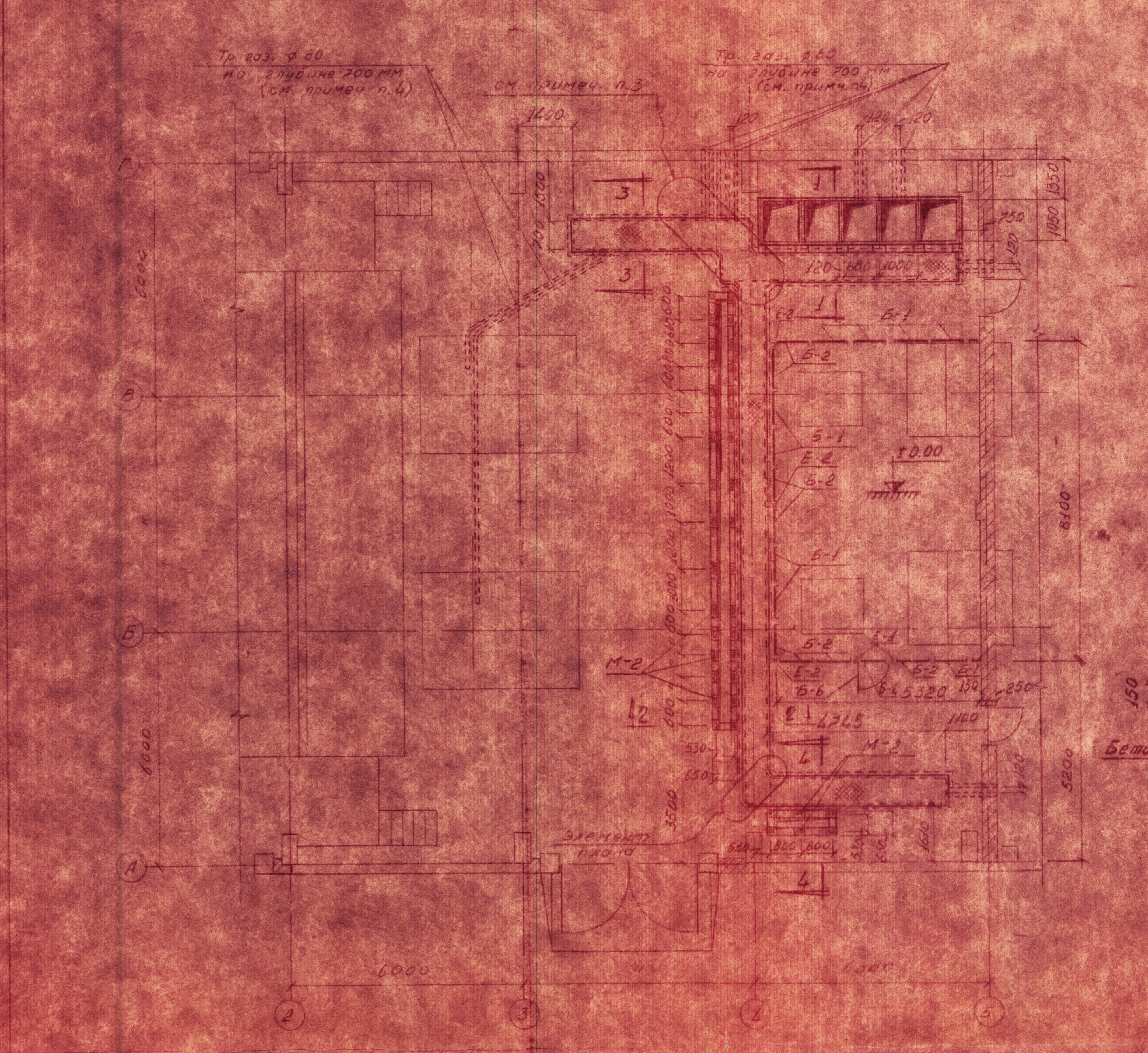
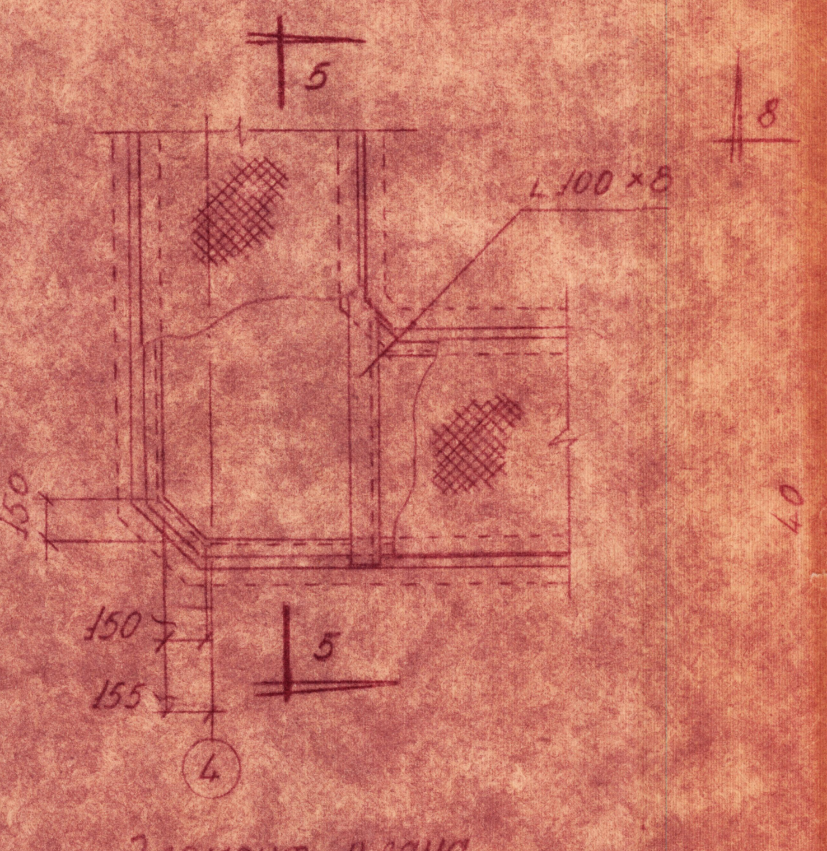
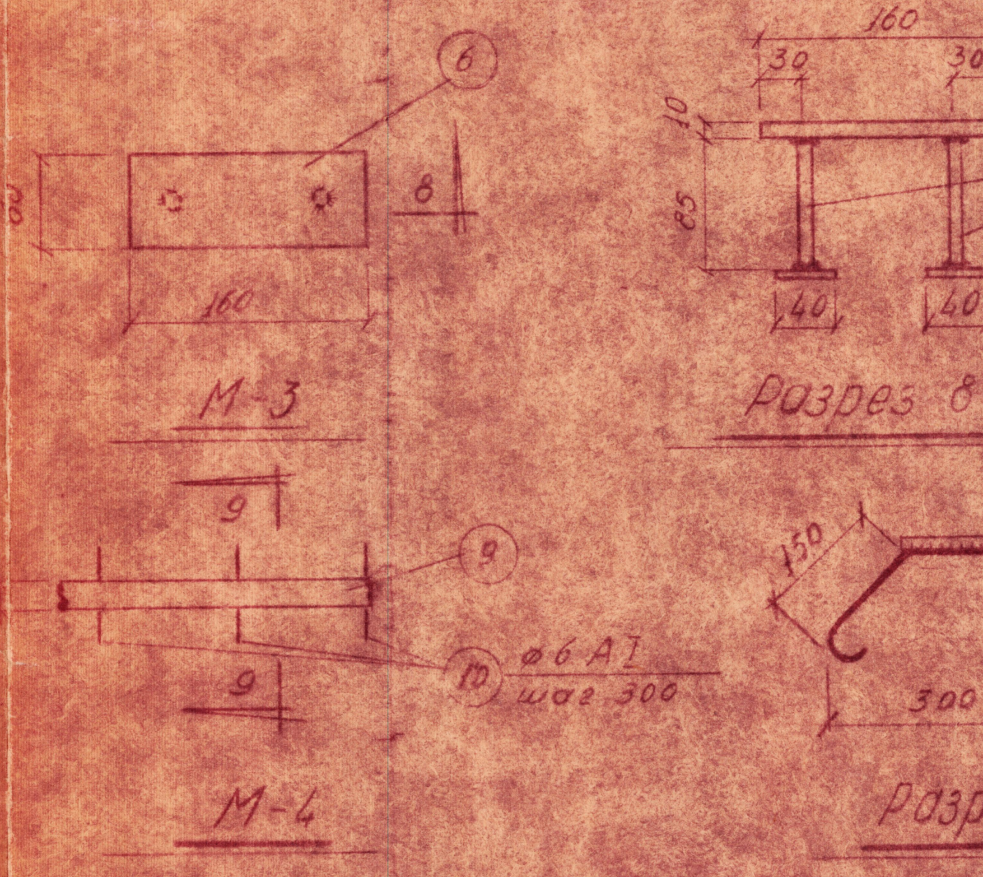
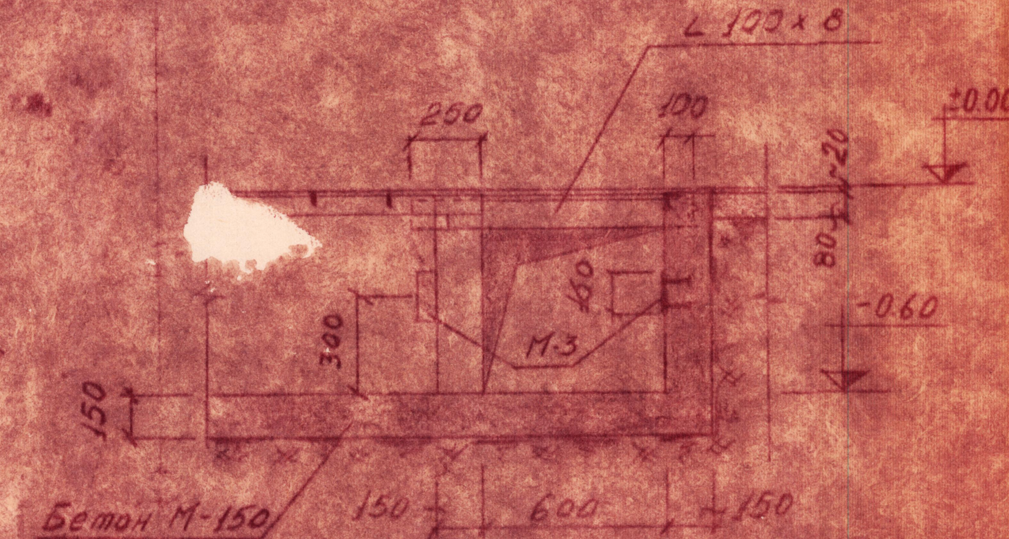

Тр. газ. ⌀ 50 на глубине 200 мм (см. примеч. п.4)
Тр. газ. ⌀ 50 на глубине 200 мм (см. примеч. п.4)
см. примеч. п.3
3
3
1
1
2
2
4
4
М-2
М-3
Б-1
Б-2
±0.00
элемент плана
6000
6000
А
Б
В
Г
2
3
4
5

Деталь плана на отм. 5000

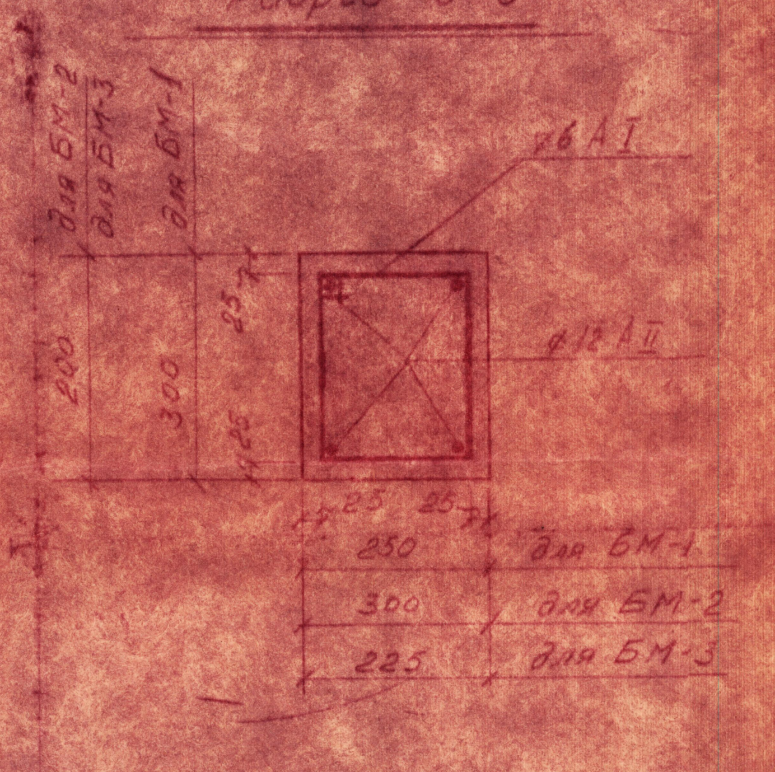


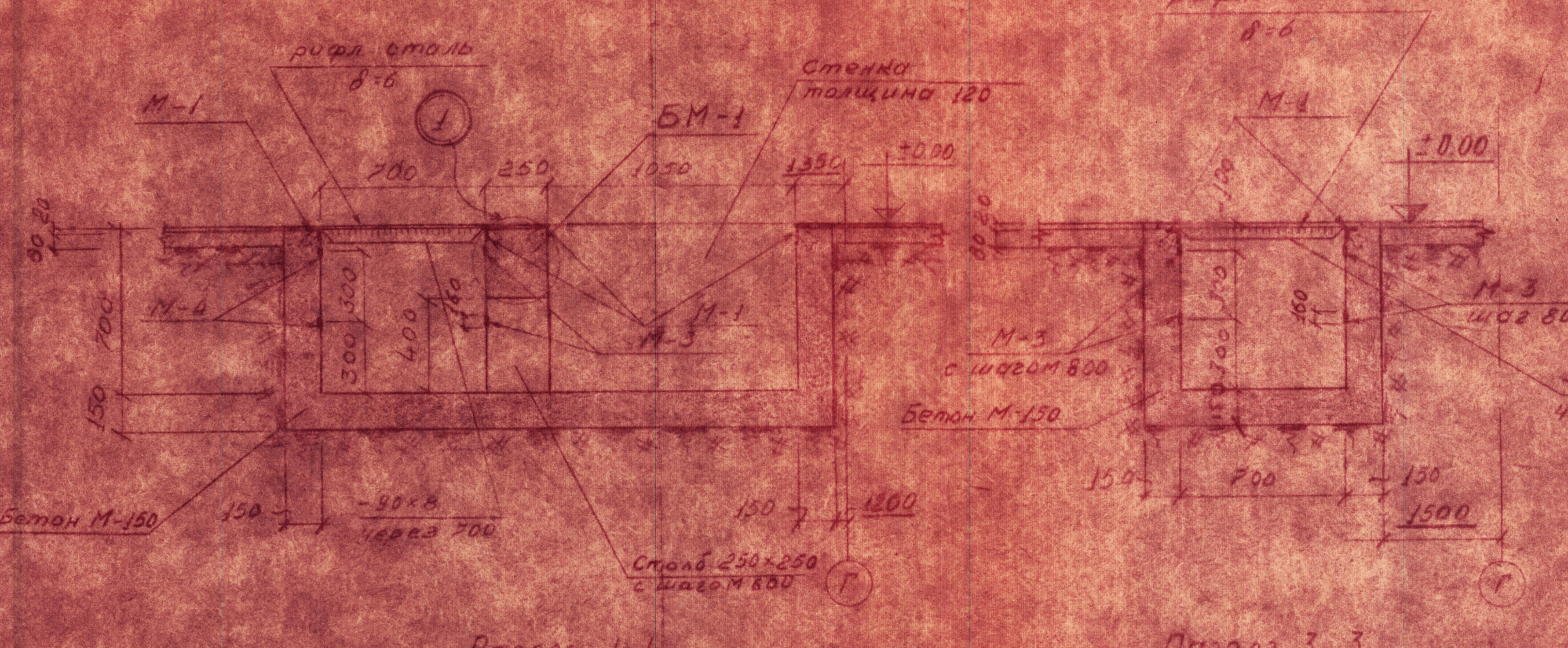
Элемент плана


160
30
30
40
40
6
7
8
9
9
10
⌀6 AI шаг 300
300
150
М-3
Разрез 8-8
М-4
Разрез 9-9


±0.00
∟100×8
-0.60
М-3
Бетон М-150
150
600
150

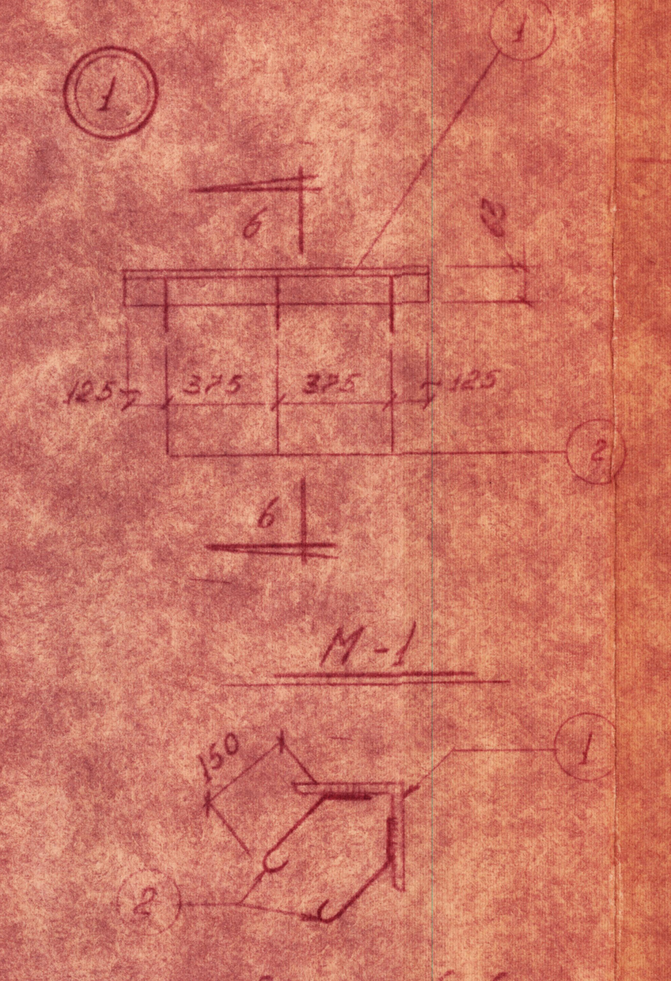
Разрез 5-5

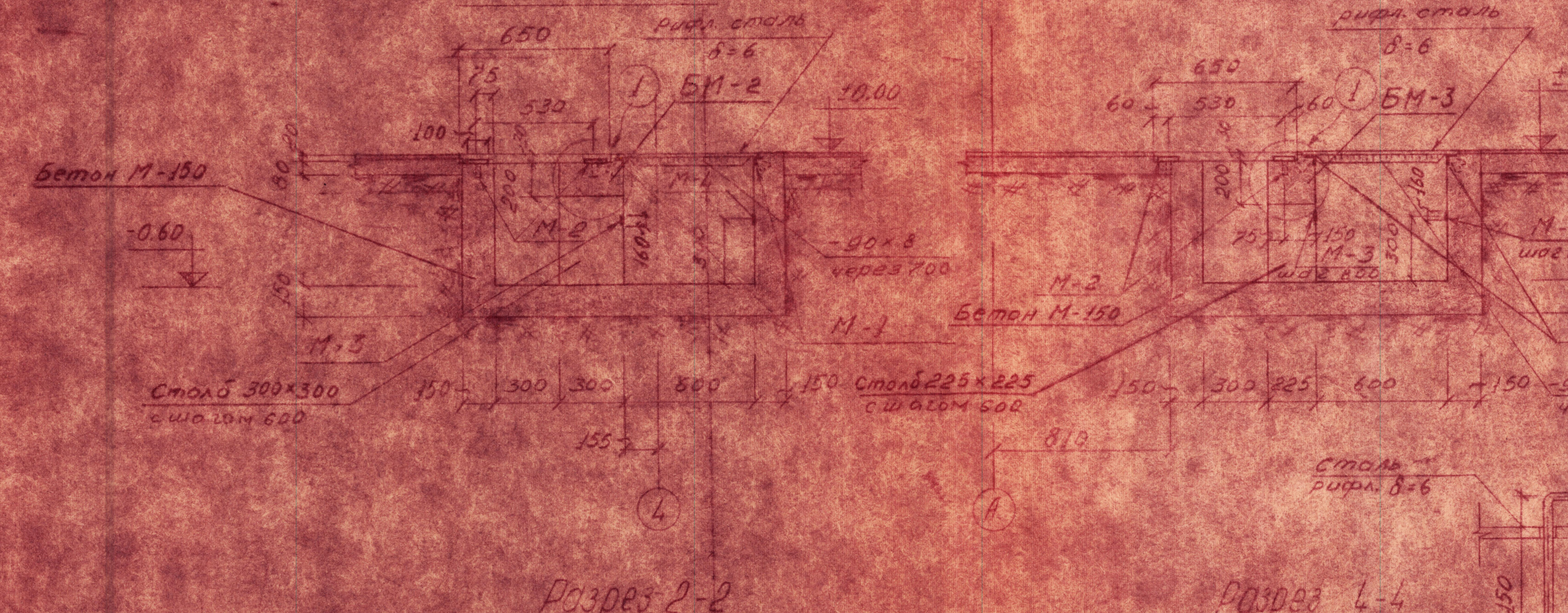

⌀6 AI
для БМ-1
для БМ-2
для БМ-3
250
300
225


рифл. сталь δ-6
М-1
БМ-1
Стенка толщина 120
±0.00
М-4
М-3
Бетон М-150
Столб 250×250 с шагом 600
-90×6 через 700
рифл. сталь δ-6
М-1
М-3 шаг 800
М-3 с шагом 800
-90×6 через 700
1500
1500
Разрез 1-1
Разрез 3-3

Разрез 1-1

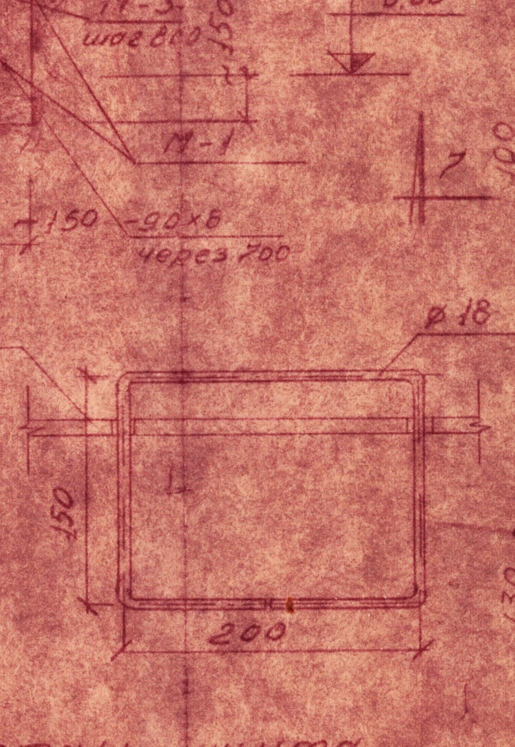
Разрез 3-3

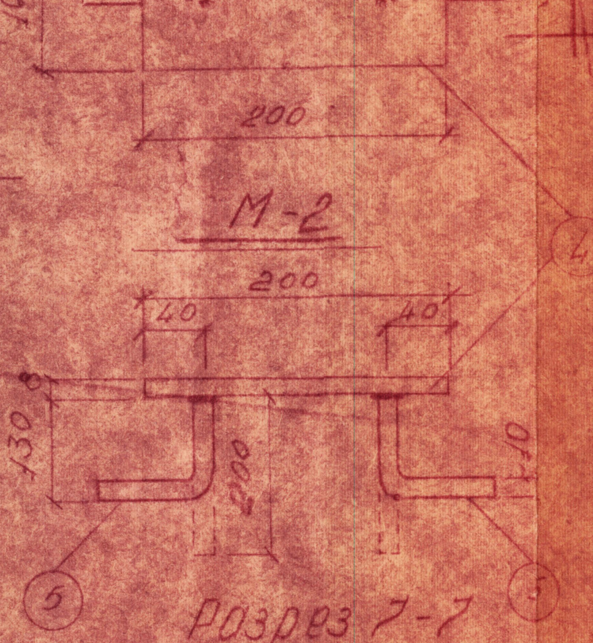

1
6
6
375
375
125
125
М-1
150
Разрез 6-6


рифл. сталь δ-6
БМ-2
±0.00
Бетон М-150
-0.60
М-2
М-3
-90×6 через 700
Столб 300×300 с шагом 600
рифл. сталь δ-6
БМ-3
±0.00
-0.60
М-3 шаг 800
М-2
Бетон М-150
Столб 225×225 с шагом 600
-90×6 через 700

Разрез 2-2

Разрез 4-4


сталь рифл. δ-6
⌀18
200
150
5


М-2
200
40
40
Разрез 7-7

Деталь щита с подъемными утопающими ручками

Согласовано		
Отдел	Фамилия	Дата	Подпись
ЭТО	Шелков	7/I-73	

Расход материалов на монолитный железобетон

Марка элемента	Содерж. стали на 1 м³	Марка бетона	На 1 элемент: бетон м³	На 1 элемент: сталь кг	К-во шт.	Всего: бетон м³	Всего: сталь кг	№ чертежей
БМ-1	64	150	0.39	24.8	1	0.39	24.8	
БМ-2	74	150	0.69	51.5	1	0.69	51.5	
БМ-3	94	150	0.081	7.63	1	0.081	7.63	

Спецификация закладных частей

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех	Вес, кг: марка	Кол. марок	Общий вес, кг
М-1	1	∟63×5	61500	—	—	296	316.1	—	316.1
	2	• ⌀6	250	370	0.055	20.1			
М-2	4	— 200×100×8	200	1	—	1.26	1.44	38	54.7
	5	• ⌀10	200	2	0.09	0.18			
М-3	[illegible]	— [illegible]×60×10	160	1	—	0.76	1.15	42	48.5
	7	• [illegible]	85	2	0.134	0.27			
	8	— 40×40×4	40	2	0.05	0.1			
М-4	9	— 40×4	46200	—		58.03	73.4	—	73.4
	10	• ⌀6	450	154	0.1	15.4			

итого: 491,7 кг

Примечание

1. Заглавный лист см. черт. АС-1.
2. Данный лист см. совместно с листом АС-3
3. Установку балок и устройство углов канала см. элемент плана.
4. До устройства полов выполнить прокладку сантехнических и электротехнических коммуникаций по соответствующим чертежам.
5. Закладную деталь М-4 заложить по всей длине канала.
6. Каналы перекрываются съемными щитами из рифленой стали весом не более 50 кг с подъемными утопающими ручками.
7. Расход металла: ∟100×8 - 54,3 кг, рифл. сталь-δ=6 - 1083 кг, сталь полосовая - δ=8 - 147,6 кг, сетчатое ограждение - 930,6 кг (см. нормали)
8. При устройстве пола разбить закладные под стойки сетчатого ограждения по узлу 57 Н-6958

Проектиров. Рахтиенко		МЧМ СССР Главпроект ГИПРОРУДА Сибирский филиал г. Новокузнецк
Проверил Шаклеина		
Группвод Андреева		
Гл. специал. Сидорова Гоголева		Абаканский рудник КМК
Нач. отдела Сидоров Кашин		Нагнетательная вентиляционно-калориферная установка воздухоподающего ствола. Деталь плана на отм. ±0.00. Сечения
Отм. об изм.		
Дата 5.I.73 г.		
Инв. № 73267	Р-р листа М-5	РЧ 1-243 И АС-6