

**УСТРОЙСТВО ДОЗИРУЮЩЕЕ
ДЛЯ СКИПОВ
2УД7,5**

Техническое задание на демонтаж/монтаж

2УД7,5.00.000ТЗМ

2026г.

1 Назначение, область применения и горнотехнические условия

1.1 Устройство дозирующее 2УД7,5 монтируется, и эксплуатируется в дозаторной камере комплекса скипового подъема рудника Абазинского.

1.2 Температура окружающей среды +2...+20 °С.

1.3 Кислотная агрессивность рудничной атмосферы и шахтных вод, а также наличие значительных концентраций тонкодисперсной пыли, обладающей электропроводностью, способствует интенсивной коррозии металла.

1.4 По химическому составу шахтные воды гидрокарбонатно-натриевые с минерализацией 0,04-0,046 г/л, с повышенным содержанием фтора от 2,5 до 16 мг/л, воды обладают повышенной выщелачивающей агрессивностью к бетону.

1.5 При проведении работ следует дополнительно руководствоваться:

1.5.1 Проект ОАО «СибГипроруда»

1.5.2 Руководство по эксплуатации - 2УД7,5.00.000РЭ.

1 Технический регламент Таможенного союза. О безопасности машин и оборудования. ТР ТС 010/2011 (Утв. 18.10.2011г.)

2 Технический регламент о безопасности машин и механизмов. (Утв. 15.09.2009)

3 «ФНП при ведении горных работ и переработке твердых полезных ископаемых.» Приказ от 8 декабря 2020 г. № 505 "Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности;

4 Руководство по техническому обслуживанию и ремонту шахтных подъемных установок. М. «Недра». 1983;

5 Временное типовое положение по безопасным методам ведения работ при перекрытии стволов во время замены канатов и сосудов. Изд. МакНИИ, Макеевка-Донбасс. 1978 г.

6 Работы будут производиться в августе 2026 года. Срок выполнения работ 14 суток.

2 Общие указания

2.1 Дозирующее устройство 2УД7,5 является высокотехнологичным изделием, включающим в себя:

- металлоконструкцию:

УД7,5.00.000 – дозатор-2шт;

УкП7,5.00.000 – укрытие питателя -2шт;

пневматическое оборудование дозирующего устройства:

Пневмоцилиндр 40M2L320A1100(2400) -2шт;

Пневмоцилиндр 40M2L320F800GFR – 2шт.

2.2 Персонал, занимающийся монтажом изделия должен пройти курс обучения по устройству и работе 2У7,5, сдать экзамены и получить удостоверение.

2.3 Перечень оборудования, инструментов, приспособлений, используемых при монтаже.

- кран балка грузоподъемностью 5 тонн;

- домкраты гидравлические ручные грузоподъемностью 10 тонн (например ДЖ15П200) - 4шт;

- набор ключей;

- сварочный аппарат;

- монтажные и такелажные приспособления.

3 Технические параметры

| Наименование параметра | Значение |
|---|---|
| Общие характеристики | |
| Материал для загрузки | Руда |
| Насыпной вес руды, т/куб.м | 2,3 |
| Влажность руды,% | 2 |
| Кусковатость(размер куска) руды, мм, не более | 300×300×300 |
| Абразивность руды, не более | 5 |
| Способ загрузки дозаторов | Питатель вибрационный с электромагнитным приводом ПЭВ2А-4х15 |
| Расчетная производительность, м ³ /ч, не более | 300 |
| Длина питателя, м | 4 |

| | |
|---|---|
| Дозатор: | |
| Геометрическая емкость дозатора, м.куб. | 7,5 |
| Коэффициент заполнения дозатора | 0,92 |
| Полезная емкость дозатора, м.куб. | 6,9 |
| Тип затвора | секторный |
| Привод затвора | Пневмоцилиндр |
| Количество пневмоцилиндров, шт | 2 |
| Тип пневмоцилиндра | 40M3L320A1100 (Rexroth Bosh Group) |
| Диаметр поршня, мм | 320 |
| Ход поршня цилиндра, не менее, мм | расчетный |
| Ширина разгрузочного лотка дозатора, мм | 1180 |
| Расстояние между осями дозаторов, мм | 2200 |
| Требование к металлу дозатора: - марка; - толщина стенок секций, мм | 09Г2С 12 |
| Требование к футеровке дозатора: - материал; - толщина футеровки на стенках, мм - толщина футеровки на днище, мм - толщина футеровки на секторном затворе, мм | сталь Quard 450 20 30 30 |
| Способ монтажа футеровки | Устанавливается на смонтированный дозатор |
| Способ крепления футеровки | Винт М24 с потайной головкой |
| Способ крепления футеровки | Винт М24 с потайной головкой |
| Максимальный вес сборочной единицы дозатора, кг | 5000 |
| Укрытие питателя | |
| Тип предохранительного затвора | шиберный |
| Привод затвора | Пневмоцилиндр |
| Тип пневмоцилиндра | 40M3L320A800 (Rexroth Bosh Group) |
| Затвор аварийный | |
| Тип аварийного затвора | шиберный |
| Привод затвора | Пневмоцилиндр |
| Тип пневмоцилиндра | 40M3L320A1100 (Rexroth Bosh Group) |

5 Демонтаж/Монтаж дозирующего устройства

Первым этапом демонтировать изношенные дозаторы и площадки для обслуживания, конструкции разделить на сегменты для выдачи клетевым подъемом по стволу Главный. Произвести демонтаж и монтаж балок армировки ствола размером 400*200мм длиной 7 метров в количестве 6 штук и трех балок 400*200мм длиной 2,5 метра. На балки уложить листы перекрытия обслуживающих площадок.

Монтаж устройства, дозирующего (рисунок 1) в комплекте с укрытием питателей (рисунок 2) необходимо проводить в соответствии с разработанной и утвержденной проектом организации работ по монтажу.

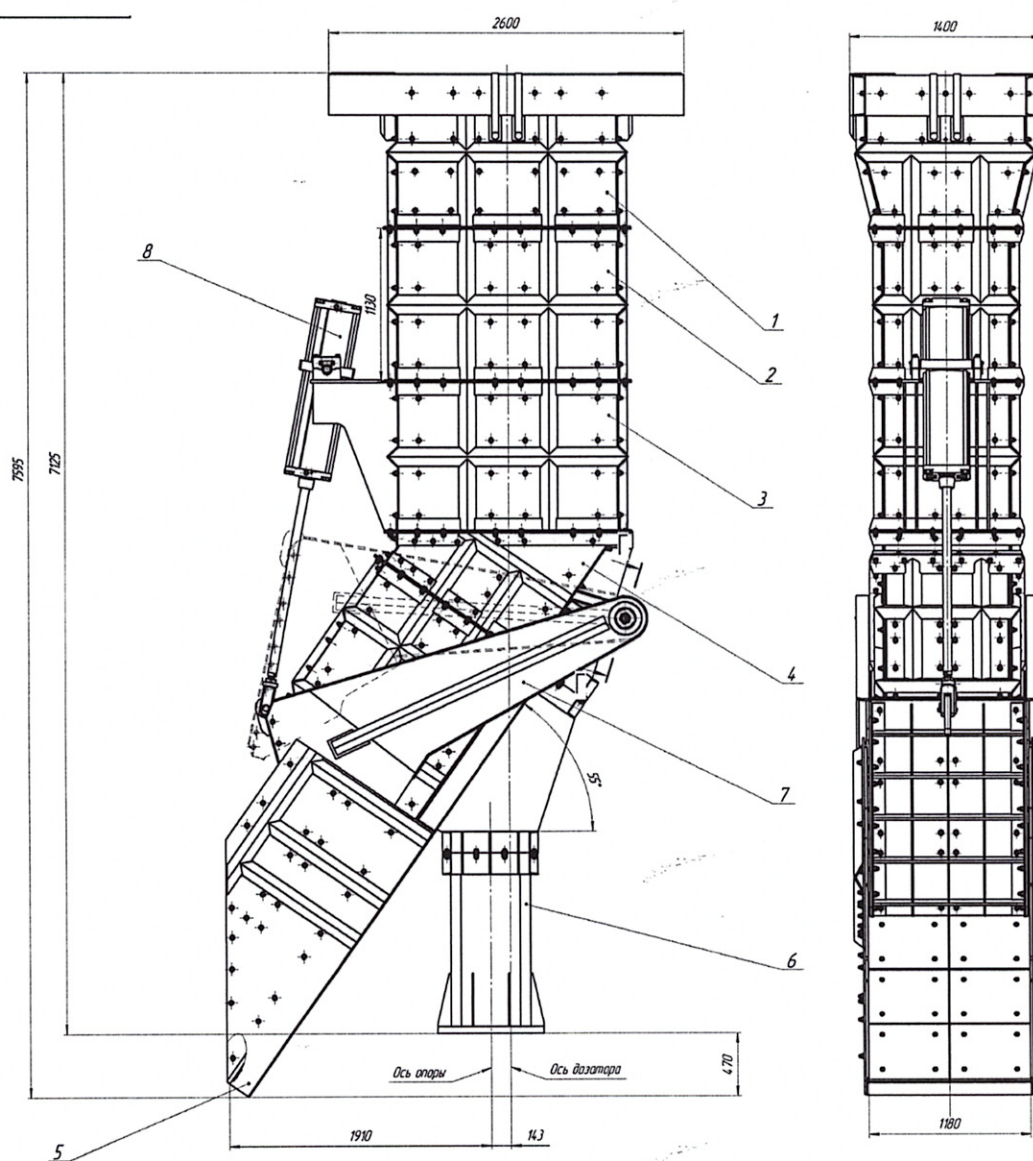


Рисунок 1 – Дозатор

| Изм | Лист | № док.м. | Подпись | Дата |
|-----|------|----------|---------|------|
| | | | | |

2УД7,5.00.000 ТЗМ

Лист

5

