

Утверждаю:
Главный инженер
ООО «Абазинский рудник»
С.Г. Замятин

Согласовано:
Главный механик
ООО «Абазинский рудник»
А.А. Фролов

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку погрузо-доставочной машины грузоподъемностью 14 тонн, на пневмоколесном ходу с электрическим приводом производитель Xuzhou Xugong Enegy Eguipment Co, Ltd

1. Внешние условия

Подземная шахта не опасная по газу и пыли.

Температура воздуха - $+10 \div +25^{\circ}\text{C}$.

Влажность воздуха – 70-100%.

2. Назначение:

Погрузочно-доставочные машины предназначены для погрузки, транспортировки и разгрузки горной массы при очистной выемке и проходке подземных горных выработок с сечением выработки от 12 м^2 до 30 м^2 , с шириной выработки от 4 м до 6 м, высотой от 3 м до 5 м.

3. Погружаемый и транспортируемый материал:

Порода – абразивность средняя.

Min загружаемый кусок – 300мм.

Мах загружаемый кусок – 1000-2000мм

Объемный вес – 2,4 тн/м³.

Насыпной вес – 1,8 – 2,2 тн/м³.

Руда – абразивность средняя.

Min загружаемый кусок – 300мм.

Мах загружаемый кусок – 1000-2000мм

Объемный вес – 3,3 – 4,65 тн/м³.

Насыпной вес – 2,3 – 3,2 тн/м³.

4. Ковш погрузчика

Наличие защиты от износа (быстросъемные противоизносные накладки), усиления.

5. Техническая характеристика:

№	параметр	значение параметра
1	Тип двигателя	Электрический
2	Мощность двигателя, кВт	132
3	Электродвигатель	трехфазный, с короткозамкнутым ротором
4	Мин. габариты выработки, мм	Ширина x Высота 3500x3500
5	Вместимость ковша, м ³	5,00
6	Грузоподъемность, тн	14
7	Наличие дистанционного управления	нет

6. Дополнительные требования:

Внешнее электроснабжение машин: трехфазная сеть переменного тока частотой 50Гц с изолированной нейтралью $U=690\text{В}$.

Максимальная однотипность электрического двигателя и максимальная унификация применяемых узлов и деталей.

Максимальная возможность применения для смазочных материалов - аналогов Российского производства.

Предоставить информацию по срокам поставки, параметрам оплаты, общей стоимости оборудования, условиям и стоимости сервисного гарантийного и пост-гарантийного обслуживания машин.

Спуск в шахту будет производиться по вертикальному стволу, поэтому максимальные габариты в сечении в транспортном (разобранном) состоянии не должны превышать 1600х2600мм. Машина должна быть снабжена монтажными проушинами как для горизонтального подъема машины для погрузки и выгрузки ее на поверхности (4шт), так и проушинами на буфере, обеспечивающие вертикальность подвешивания машины при спуске по стволу (2шт). Монтажные проушины для вертикального подъема должны совпадать с центром тяжести машины в разобранном для спуска состоянии. Также должна прилагаться схема строповки машины при вертикальном спуске максимальном транспортном (разобранном) состоянии.

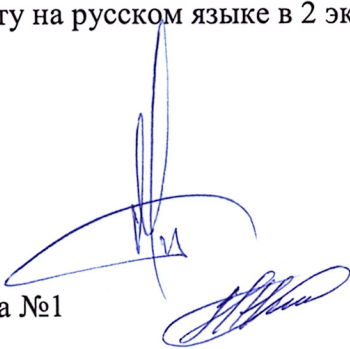
7. Комплектация:

- ✓ Трансмиссия автоматическая, полностью модулированное переключение, встроенный гидротрансформатор, четыре передних и четыре задних передачи;
- ✓ Спирально-конические дифференциалы, полностью разгруженные, планетарный привод на каждом колесе;
- ✓ Полностью закрытые дисковые тормоза в масляной ванне на каждом колесе;
- ✓ Стояночный, рабочий и экстренный тормоза с пружинным включением и гидравлическим выключением;
- ✓ Электрическая схема 24В;
- ✓ Электрическая вилка - для подключения к электрошкафу - 2 шт;
- ✓ шкаф электрических защит с разъемом для подключения - 1 шт, обеспечивающий контроль изоляции питающих и пилотных жил, защиту от короткого замыкания на землю и тепловую защиту;
- ✓ Электрический кабель 4х70 mm², 280 m (690V);
- ✓ Якорь и стопор электрического кабеля;
- ✓ Кабельный барабан с горизонтальным расположением;
- ✓ Кабелеукладчик, обеспечивающий работу машины с расположением питающего электрокабеля как спереди, так и сзади машины, с правой или левой стороны;
- ✓ Плечо откатки не менее 560 метров с одного места подключения;
- ✓ Ковш со съемными противоизносными накладками твердость металла не менее 450 HB;
- ✓ Гидравлическая система. Шестеренчатые насосы для тяжелых условий эксплуатации;
- ✓ фильтрация в линии слива, гидравлические цилиндры с хромированным штоком;
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Набор ручного инструмента
- ✓ Защитный навес, сертифицированный по стандартам ROPS/FOPS;
- ✓ Ремень безопасности;
- ✓ Блокируемый главный выключатель питания;
- ✓ Звуковой сигнал заднего хода;
- ✓ Внешние кнопки аварийного выключения - 2 шт.;
- ✓ Предупреждающие таблички на русском языке;
- ✓ Защитная блокировка гидравлической системы при открытой двери кабины;

- ✓ Кресло с амортизатором;
- ✓ Регулируемые подлокотники;
- ✓ Фары и рабочие фонари 65 Вт, передние и задние - по 2 шт, на защитном навесе оператора - 2 шт.;
- ✓ Стояночные огни и стоп-сигналы 5 Вт, передние и задние - по 2 шт.;
- ✓ Защитными решетками для фар;
- ✓ Блокирующим пальцем на сочленении рамы для предотвращения складывания машины при транспортировке;
- ✓ Автоматической системой централизованной смазки;
- ✓ Звуковым сигналом;
- ✓ Проблесковый маячок;
- ✓ Нейтральный тормоз;
- ✓ Система пожаротушения, с функцией отключения двигателя;
- ✓ Запасное колесо в сборе - 1 шт.;
- ✓ Типоразмер шины 26,5 R25;
- ✓ Огнетушителем 8 кг - 2 шт.;
- ✓ Бортовым набором инструментов;
- ✓ Противооткатными упорами - 2 шт.;
- ✓ Папкой инструкций на русском языке в 2 экз. и на USB носителе;
- ✓ Каталогом запасных частей на русском языке в 2 экз. и на USB носителе;
- ✓ Руководством по ремонту на русском языке в 2 экз. и на USB носителе;

Начальник участка №1

Электромеханик участка №1



Бендюга М.В.

Кагаленок В.А.