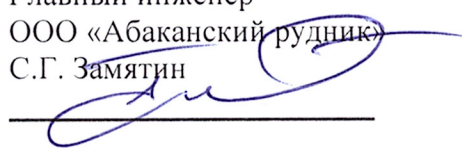


Утверждаю:

Главный инженер

ООО «Абаканский рудник»

С.Г. Замятин

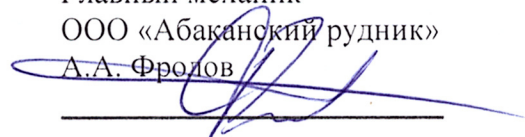


Согласовано:

Главный механик

ООО «Абаканский рудник»

А.А. Фролов



Техническое задание
на изготовление
Устройства прицепного

Содержание

1 Назначение, область применения и горнотехнические условия	3
2 Основные технические данные	3
3 Краткое описание устройства подвесного и его работа	3
4 Комплект поставки	5

1 Назначение, область применения и горнотехнические условия

1.1 Устройство прицепное предназначено для соединения (запандорирования) головных канатов грузовых подъемных установок вертикальных стволов шахт горнорудной промышленности с подъемным сосудом.

1.2 Устройство прицепное должно поставляться в климатическом исполнении УХЛ4, категории размещения при эксплуатации – 5 и группе условий эксплуатации по коррозионной активности атмосферы – 7, по ГОСТ 15150-69.

1.3 Устройство предназначено для эксплуатации в условиях рудничной атмосферы с температурой от плюс 5 до плюс 35° С, с относительной влажностью до 98%.

2 Основные технические данные

Наименование параметра	Значение
Статическая нагрузка, кН, не более	300
Диаметр каната, мм	46-50
Габариты, мм, не более	
- длина	637
- ширина	198
- высота	1915
Масса, кг, не более	497

3 Краткое описание устройства прицепного и его работа

3.1 Состав

В состав устройства прицепного входит:

- коуш клиновой;
- звено соединительное;
- валики;
- втулки.

3.2 Устройство и работа.

Устройство прицепное состоит из коуша клинового, шарнирно соединенного с двумя звеньями посредством валика. Валик зафиксирован от выпадения чекой, снабжен распорной втулкой, шайбой и двумя масленками. В нижней части звеньев также установлен валик с набором сопутствующих деталей для соединения устройства с несущей балкой скипа. Звенья представляют собой плоские серьги, выполненные из 20 мм листовой стали.

Удержание каната в коуше обеспечивается за счет двухстороннего зажатия его между

клином и вкладышами.

Горизонтальный клин фиксирует положение клина и предотвращает его перемещение при напуске каната.

Корпус коуша является основной сборочной единицей, в которой установлены вкладыши и клин, имеющие профильные канавки для каждого диапазона диаметров каната. Удержание каната обеспечивается за счет двухстороннего зажатия его между клином и вкладышами.

Горизонтальный клин фиксирует положение клина относительно корпуса и предотвращает его перемещение при напуске каната. Перед заводкой каната в коуш клин крепится планкой к корпусу (через имеющиеся отверстия в листах и клине коуша), затем конец каната заводится в коуш между вертикальным вкладышем и клином, между наклонным вкладышем и клином и крепится зажимом к наклонному вкладышу.

Зажатие каната в коуше производится путем натяжения его с помощью подъемной машины или других подъемных средств. После зажатия каната клин закрепляется относительно корпуса горизонтальным клином.

Если горизонтальный клин забивается свободно, необходимо под него в отверстие поставить прокладки и закрепить шплинтом от горизонтального смещения.

На корпусе коуша монтируются обойма с амортизаторами для гашения поперечных колебаний каната, которое обеспечивается за счет деформации резиновых втулок.

Холостую ветвь каната фиксируют зажимом, который представляет собой сварную конструкцию закрепленную с помощью двух винтов к наклонному

вкладышу. На расстоянии 100 мм от зажима ставят метку в виде контрольного зажима плашкового или крестообразного типа. При уменьшении расстояния от метки до зажима необходимо сильнее забить горизонтальный клин, либо произвести перепанцировку каната.

Все силовые детали прицепного устройства имеют запас прочности не менее 10 и после механической и термической обработки подвергаются ультразвуковому контролю. Дефекты не допускаются.

4 Комплект поставки:

Наименование изделия	Кол. шт.
Коуш клиновой	1
Звено	2
Шайба	1
Хомут	2
Чека	1
Втулка	1
Втулка	1
Чека	1
Упор	2
Валик	1
Валик	1
Шайба	1
Табличка	1
Кольцо	3
Клин	1
Чека	1
Втулка	1
Зажим крестообразный	1
Зажим плашковый	2
Паспорт	1
Руководство по эксплуатации	1

И.о. начальника участка №6



Д.В. Григорьев

Электромеханик участка №6



А.Л. Гончаров