

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АБАЗИНСКИЙ РУДНИК» (ООО
«АБАЗИНСКИЙ РУДНИК»)

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
ООО «Абазинский рудник»


« 17 » июль 2025 г.



УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ

для подготовки рабочих на производстве

Профессия - **МАШИНИСТ СКРЕПЕРНОЙ ЛЕБЕДКИ**

Квалификация – 3-4-й разряды

Код профессии - 14187

г. Абаза
2025 г.

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. 1. Нормативно-правовые основания разработки программы

Нормативно-правовую основу разработки Программы составляет:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» № 273-ФЗ от 29.12.2012 г;
- Приказ Минобрнауки России № 438 от 26.08.2020г. "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения";
- Приказ Минобрнауки России № 534 от 14.07.2023 г "Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение";
- Приказ Минтруда России от 07.05.2015 N 277н "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих» и содержат требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие профессии «машинист скреперной лебедки». Кроме основных требований к уровню знаний и умений, в квалификационную характеристику включены требования, предусмотренные в п.8 «Общих положений» ЕТКС.

Продолжительность обучения рабочих в соответствии с действующим перечнем профессий профессиональной подготовки установлена 3 месяца.

Продолжительность обучения по второй профессии, родственной квалификации рабочего «машинист ВДПУ», срок обучения сокращается в зависимости от уровня квалификации обучаемых.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать рабочего непосредственно на рабочем месте, в процессе выполнения различных производственных заданий.

Инструктор производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовым технологиям на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии. В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и инструктор производственного обучения, помимо изучаемых общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной, характеристикой, технологическими условиями.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи экзаменов по профессии.

Квалификационная работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения.

ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ НОВЫХ РАБОЧИХ

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия - машинист скреперной лебёдки.

Квалификация - 3-й разряд.

Характеристика работ. Управление скреперными лебедками мощностью до 55 кВт и скреперными лебедками мощностью до 38 кВт, оборудованными челноково-перекрывающими устройствами, при скреперовании горной массы вне зоны забоя. Скреперования отходов обогащения и хвостов гальки от промывочного прибора. Зачистка и выравнивание кровли пласта полезного ископаемого после удаления покрывающих пород. Кайление горной массы и дробление крупных кусков. Подкидка горной массы на скреперную дорожку. Крепление лебедки. Закрепление и перевешивание блоков, проверка заземления, сращивание и замена каната. Участие в монтаже, демонтаже, переноске и ремонте обслуживаемого оборудования.

Должен знать: устройство, типы и технические характеристики скреперных лебедок; принцип работы тормозных, предохранительных устройств и пусковой аппаратуры, их назначение и правила пользования ими; конструкцию прицепных устройств и канатов, способы крепления канатов и правила регулирования их длины; требования, предъявляемые к канатам; способы скреперования в различных условиях; правила заземления скреперной лебедки; расположение горных выработок на обслуживаемом участке; признаки, отличающие полезное ископаемое от породы; порядок монтажа, демонтажа, переноски и ремонта обслуживаемого оборудования; принцип работы двигателя; правила планировки поверхности по чертежам и эскизам; основы электротехники; сорта и свойства смазочных материалов.

При управлении скреперными лебедками мощностью от 55 до 100 кВт и скреперными лебедками мощностью 38 кВт и выше, оборудованными челноково-перекрывающимися устройствами, при скреперовании горной массы вне зоны забоя - **4-й разряд;**

при управлении скреперными лебедками мощностью от 100 кВт и выше при скреперовании горной массы в забое; при ликвидации заторов, зависания руды в дучках и дроблении негабаритов с помощью взрывчатых веществ и наличии документа, дающего право на производство взрывных работ, - **5-й разряд.**

УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММЫ
для подготовки новых рабочих по профессии
«Машинист скреперной лебедки»
3-5-го разрядов

Срок обучения – 3 месяца

№ п/п	Наименование курсов	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	160
1.2.	Общетехнический курс	48
1.3.	Специальный курс	97
2	Производственное обучение	320
	Квалификационные экзамены	7
	Итого:	480

ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ

Общетехнический курс

№ п/п	Наименование тем	Кол-во часов
1	Техническое черчение	3
2	Основы технической механики и деталей машин	13
3	Основы материаловедения	6
4	Основы электротехники	6
5	Промышленная безопасность охрана труда	20
	Итого:	48

ПРОГРАММА

ТЕМА 1. Техническое черчение.

Назначение и применение чертежей в технике. Понятие о единой системе конструкторской документации (ЕСКД).

Форматы и масштабы чертежей. Виды, их расположение на чертежах. Содержание основных надписей. Правила нанесения размеров на чертеже. Последовательность чтения чертежей.

Виды схем (структурные, технологические, кинематические, электрические и др.), правила их чтения.

Понятие о горнотехнических чертежах: схемы вскрытия месторождения, план горных работ и др. Чертежи горных выработок: поперечный и продольный разрезы. Паспорт буровзрывных работ.

ТЕМА 2. Основы технической механики и деталей машин.

Понятие о силе, единицы ее измерения и графическое изображение. Сложение и разложение сил. Равнодействующая и уравнивающая силы. Движение и его виды: прямолинейное и криволинейное, равномерное и неравномерное. Вращательное движение. Угловая и линейная скорость. Основные законы механики. Кинетическая и потенциальная энергии. Закон сохранения энергии.

Работа и мощность, энергия; единицы их измерения. КПД машин.

Сила и коэффициент трения. Трение покоя, скольжения и качения. Использование трения в технике.

Простые механизмы: рычаги, блоки, полиспасты, их назначение и область применения.

Редукторы, их назначение, типы и область применения. Смазка редукторов.

Подшипники, их назначение, классификация (в зависимости от рода трения и направления воспринимаемой нагрузки), маркировка. Материал вкладышей и смазка подшипников.

ТЕМА 3. Основы материаловедения.

Железо в природе и технике. Железные руды. Сплавы железа с углеродом, чугун и сталь, их физические и механические свойства.

Смазочные материалы: жидкие, консистентные и твердые. Марки применяемых жидких масел, их основные свойства, назначение. Присадки, улучшающие количество масел, их основные свойства, назначение. Присадки, улучшающие качество масла. Правила хранения и периодичность замены масла.

Вязущие вещества и растворы. Типы вязущих веществ. Схватывание цемента. Типы и марки цемента, применяемого в подземных условиях.

ТЕМА 4. Основы электротехники.

Понятие об электрическом токе. Элементы электрической цепи. Электродвижущая сила (ЭДС), напряжение, сила тока, сопротивление: единицы их измерения. Закон Ома. Последовательное, параллельное и смешанное соединение потребителей и источников тока.

Работа и мощность электрического тока.

Магнитное поле электрического тока. Понятие о природе магнетизма. Магнитная индукция и поток. Проводник с током в магнитном поле. Самоиндукция.

Получение переменного тока. Основные величины, характеризующие переменный ток. Цепь переменного тока с активным, индуктивным емкостным сопротивлением.

Принцип действия синхронного двигателя. Пуск и регулирование скорости вращения асинхронного двигателя.

Принцип действия машин постоянного тока. Пуск и реверсирование двигателей постоянного тока.

Классификация аппаратуры управления и защиты. Назначение и устройство аппаратуры ручного управления: пускателей, переключателей реостатов, рубильников и др. Аппаратура автоматического управления.

Основные сведения об измерительных приборах и принцип их действия. Измерение силы тока и напряжения в цепях переменного и постоянного тока. Измерение сопротивления (мегаомметрами) в электроустановках.

Особенности устройства шахтных заземлений. Правила контроля и технического обслуживания заземляющего устройства в шахте.

ТЕМА 5. Промышленная безопасность, охрана труда.

Система государственного управления промышленной безопасностью и охраной труда. Основные правовые законодательные акты, регулирующие отношения в области промышленной безопасности, охраны труда между работодателем и работником:

- ФЗ «Об основах ОТ в РФ»;
- ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;
- Закон «Об охране труда»;
- «Трудовой кодекс РФ».

Нормативно-технические акты, устанавливающие конкретные технические требования к оборудованию, зданиям, сооружениям, технологическим процессам.

Основные направления государственной политики в области охраны труда.

Виды надзора за соблюдением законодательных актов по охране труда: **государственный, ведомственный, общественный.**

Понятие: охрана труда, опасный производственный фактор, вредный производственный фактор.

Аттестация рабочих мест по условиям труда. Условия труда. Оценка условий труда: травмобезопасность; обеспеченность средствами индивидуальной защиты; тяжесть и напряженность труда; наличие и уровни вредных производственных факторов.

Медицинское освидетельствование.

Права работников в вопросах ОТ и гарантии этих прав, предусмотренных ФЗ «Об основах охраны труда в РФ».

Обязанности работодателя и работника по обеспечению охраны труда.

Технические средства техники безопасности и производственной санитарии.

Должностные инструкции и инструкции по ОТ. Обучение по охране труда (инструктаж, аттестация).

Порядок учета и расследования несчастных случаев, произошедших на производстве.

Оказание первой доврачебной помощи.

Пожарная безопасность.

Источники загорания. Виды пожаров. Основные организационные меры по обеспечению пожарной безопасности.

Основные технические меры по обеспечению пожарной безопасности.

Требования пожарной безопасности к территориям, зданиям, помещениям, рабочим местам.

Обязанности по обеспечению пожарной безопасности: **государственных органов, предприятий, граждан.**

Электробезопасность. Виды поражения электрическим током: электрический удар; электрометаллизация кожи; механические повреждения.

Обязанности руководителей предприятия по обеспечению безопасных условий эксплуатации электроустановок. Требования к персоналу, обслуживающему электроустановки.

Оказание доврачебной помощи при поражении электрическим током.

ТЕМА 6. Основы безопасности жизнедеятельности и профилактики заболеваний.

Основные факторы окружающей среды и их влияние на организм человека, их роль в трудовой деятельности. Психология личности.

Роль органов ощущения, движения и восприятия в жизнедеятельности человека. Организация подготовки людей к труду. Методы и средства воспитания дисциплинированности и правильного отношения к безопасности труда. Средства, поддерживающие бдительность и осторожность в труде.

Вредные и опасные производственные факторы, влияющие и воздействующие на человека в процессе его трудовой деятельности. Мероприятия по предупреждению заболеваний.

СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС

Тематический план

№ п/п	Темы	Кол-во часов
1	Основные сведения о производстве и организации рабочего места машиниста скреперной лебедки	3
2	Основы горного дела	15

3	Технология выпуска и доставки горной массы	18
4	Устройство скреперных установок	23
5	Эксплуатация и ремонт скреперных установок	30
6	Охрана окружающей среды	8
Итого:		97

ТЕМА 1. Основные сведения о производстве и организация рабочего места машиниста скреперной лебедки.

Структура предприятия, цеха, назначение его основных и вспомогательных участков, их характеристика и взаимосвязь.

Добыча сырья, его транспортирование, переработка и выдача на склад готовой продукции; отгрузка товарной руды потребителям. Транспортирование пустой породы от места ведения горных работ к отвалу.

Основные технологические процессы на участке работы машиниста скреперной лебедки.

Рабочее место машиниста скреперной лебедки, требования, предъявляемые к его организации.

Основные правила технического обслуживания механизмов, инструмента и приспособлений.

ТЕМА 2. Основы горного дела.

Характеристика рудных месторождений. Основные понятия: руда, горная масса, формы и элементы залегания полезных ископаемых. Краткая характеристика рудных тел. Физико-механические свойства руд и вмещающих пород, их значение для выбора системы и технологии добычи. Классификация систем разработки.

Разрыхляемость пород (руд), коэффициент разрыхления, насыпная плотность.

Понятие о кондиционном куске и негабарите. Влияние выхода негабарита на производительность выпуска, погрузки и доставки, руды на подземных работах.

Основные стадии подземной разработки полезных ископаемых: вскрытие, подготовительные работы, очистная выемка.

Понятие о руднике, рудном поле, этаже, блоке. Классификация и характеристика подземных горных выработок: ствола, квершлага, штольни, штрека, восстающего, орта, дучки и т.д.

Понятие о горном давлении, напряженном состоянии пород и устойчивости горных выработок. Общие сведения о крепи горных выработок и материалов для ее изготовления. Особенность крепления сопряжений и пересечений горных выработок. Способы поддержания выработок при их эксплуатации.

Основы технологии выпуска и доставки горной массы. Краткая характеристика основных технологических процессов, отбойка руды и ее доставка, вторичного дробления негабаритов и ликвидации заторов и др. Понятие о режиме выпуска горной массы.

Вентиляция горных выработок, ее значение. Состав и свойства рудничного воздуха. Причины уменьшения содержания кислорода в воздухе горных выработок. Предельно допустимые концентрации в атмосфере горных выработок вредных газов и примесей. Рудничная пыль. Основные источники пылеобразования при ведении погрузочно-доставочных работ с использованием скреперных лебедок. Способы контроля за составом и состоянием атмосферы горных выработок.

Водоотлив и освещение горных выработок. Основные сооружения поверхностного комплекса: надшахтные копры, эстакады: галереи, бункера, здания шахтных вентиляторов и калориферных установок, АБК и ДОФ.

ТЕМА 3. Технология выпуска и доставки горной массы.

Технологические схемы процессов выпуска и доставки полезного ископаемого. Преимущества и недостатки скреперной доставки горной массы. Технология скреперной доставки при проведении подэтажных, нарезных и откаточных выработок, узким и широким сечением. скреперовании при проведении наклонных выработок. Область применения и перспективы использования скреперных установок при проведении горных выработок. Основные сведения, о теории выпуска горной массы. Типы выпуска горной массы.

Технология доставки руды при наличии аккумулирующей выработки при разработке подэтажными штреками или подэтажным обрушением. Основные схемы скреперования: прямолинейная, под углом, по площади, область их применения, преимущества и недостатки.

Технология доставки руды при системах разработки с обрушением руды и вмещающих пород на компенсационное пространство и без компенсационных камер.

Область рационального использования основных типоразмеров скреперных лебедок. Пути совершенствования конструкций скреперных установок.

ТЕМА 4. Устройство скреперных установок.

Назначение, область применения и принцип действия скреперных установок. Требования, предъявляемые к ним. Составляющие скреперной установки: скреперная лебедка, скрепер, направляющие и отклоняющие блоки, канаты.

Назначение, принцип действия и область применения скреперных лебедок. Составные части скреперной лебедки: рама, привод, редуктор, барабаны, тормозное и притормаживающее устройство.

Классификация скреперных лебедок по: количеству тяговых барабанов (2-х и 3-х барабанные), расположению двигателя относительно барабанов (соосные и с параллельным расположением осей), виду используемой энергии (электрические и пневматические), виду управления (ручные, дистанционные и автоматические). Техническая характеристика скреперных лебедок.

Конструкции двигателей, используемых в приводе скреперных лебедок, способы их крепления. Назначение и устройство редукторов.

Блоки рабочего и холостого барабанов, их назначение и принцип действия.

Требования, предъявляемые к тормозному и притормаживающему устройству. Конструкция тормозной ленты и колодочного тормоза. Особенности исполнения притормаживающего устройства лебедок с электродвигателями мощностью 30 кВт и выше.

Направляющее устройство, его назначение и конструкция.

Скреперы, их роль в скреперной установке, предъявляемые требования. Устройство скреперов, боковые тяги, задняя стенка с ножом, заднее и переднее крепление холостого и рабочего канатов. Классификация скреперов по: способу захвата груза (с верхним и нижним захватом), конструктивному признаку и типу скрепера (гребковые, ящичные: гребково-ящичные, скрепероструги: ковшовые, совковые или аккумулирующие), способу соединения задней (рабочей) стенки с тягами или боковыми стенками (жесткие и шарнирно-складывающиеся), количеству рабочих секций (одно- и многосекционные), исполнению (разборные и неразборные).

Схема внедрения скреперов в штабель горной массы. Назначение, принцип действия и способы закрепления в выработке скреперных блоков.

Основные конструктивные формы канатов. Способ свивки и форма (точечная и линейная) касания проволок канатов.

Схема приводов тормозных лент скреперных лебедок; основные элементы, принцип действия, достоинства и недостатки.

ТЕМА 5. Эксплуатация и ремонт скреперных установок.

Технология выполнения работ (скреперование горной массы) скреперной установки. Правила осмотра и опробование лебедки.

Правила доставки лебедок в шахту. Крепление лебедок в выработках (анкерными болтами, металлическими или деревянными стойками и на бетонном фундаменте).

Организация производства работ с использованием скреперных установок. Типовые схемы скреперования горной массы. Основные правила и приемы управления скреперной установкой при захвате горной массы из штабеля, перемещения ее по выработке (камере) и загрузке. Способы уменьшения времени на выполнение операции скреперования. Рациональное использование емкости скрепера. Правила выбора длины скреперования. Особенности работы на длинной трассе.

Технология и организация технического обслуживания (ТО) скреперных установок. Планирование и учет ТО.

Подземные ремонтные мастерские и их оборудование. Основные неисправности скреперных лебедок, их причины и способы устранения. Состав работы при техническом обслуживании скреперных лебедок.

Ежесменное техническое обслуживание скреперных лебедок. Состав работы и порядок проведения ежесменного ТО: осмотр, обтирка, чистка и смазка, проверка исправности пусковой электроаппаратуры и ее заземления, контроль действия тормозов и притормаживающего устройства; проверка крепления лебедки, концевого блока, каната на барабанах и скрепере.

Плановые ремонты лебедки: состав работ, сроки и место их проведения. Порядок замены изношенных деталей. Наладка и испытание лебедки под нагрузкой. Проверка работы лебедки на холостом ходу. Регулировка притормаживающего устройства.

Требования, предъявляемые к блокам скреперных установок. Наиболее удобные варианты подвески скреперных блоков: на клиньях и элементах крепления выработки, расклинивание в шпуре.

Срок службы канатов, порядок их выбраковки. Порядок операции при счалке канатов и заделке коуша. Правила хранения и замены канатов.

Осмотр электрооборудования и двигателей. Проверка исправности двигателя по температурному режиму токоведущих частей и подшипников, вибрации корпуса визуально и на слух. Замер сопротивления изоляции обмоток двигателя мегомметром. Контроль надежности соединения кабелей и целостности их оболочек. Правила устройства заземления.

Способы и периодичность смазки основных сборочных единиц и механизмов скреперной лебедки. Замена масла в редукторах. Правила хранения смазочных материалов. Правила и порядок смазки канатов и блоков.

ТЕМА 6. Охрана окружающей среды.

Закон РФ «Об охране окружающей среды». Понятие об экологии как научной основе охраны окружающей среды. Мероприятия по охране почвы, воздуха, воды, растительного и животного мира.

Административная и юридическая ответственность руководителей и всех работающих за нарушения в области охраны окружающей среды.

Отходы производства.

ТЕМА 3. Обучение операциям, выполняемым машинистом скреперной лебедки .

Инструктаж по безопасности труда на рабочем месте. Ознакомление с конструкцией и принципом действия основных сборочных единиц скреперной установки: лебедки, двигателя, скрепера, канатов, блоков, электрических кабелей, пусковой аппаратуры, стоек и стрел для установки блоков, скреперных погрузочных полков.

Овладение приемами монтажа скреперных лебедок. Ознакомление с правилами раскрепления лебедок в выработке анкерными болтами и металлическими (деревянными) стойками. Овладение методами и приемами закрепления и перевешивания блоков, регулирования длины канатов. Освоение навыков рубки канатов вручную и с применением механических рубщиков.

Освоение приемов скреперования с прямолинейным транспортированием горной массы и под углом.

Приобретение навыков кайления и дробления крупных кусков горной массы.

Практическое освоение приемов управления лебедками при скреперовании горной массы в камере, с обходом препятствия и скреперования из двух смежных выработок.

Обучение методам откидки горной массы от груди забоя к скреперу и подкидки ее с боков выработки на скреперную дорожку.

Освоение навыков выполнения вспомогательных работ: откатки вагонеток, обслуживания складов, сыпучих материалов. Приобретение навыков выпуска обрушенной горной массы из дучек и оборки заколов.

Ознакомление с действиями машиниста скреперной лебедки в аварийных ситуациях.

Приобретение навыков технического обслуживания и смазки скреперных установок.

Овладение приемами и методами монтажа, демонтажа, переноски трассы скреперования на новое место, закрепления концов каната на скреперах и барабанах лебедки. Освоение приемов по счалке канатов.

Ознакомление с возможными неисправностями скреперных установок, их причинами и способами устранения.

Приобретение навыков технического обслуживания.

Техническое обслуживание скреперной лебедки.

Очистка лебедки от грязи, пыли и масла

Осмотр общего внешнего состояния лебедки.

Проверка надежности затяжки резьбовых соединений, уровня масла в редукторах, отсутствие течи через манжетные уплотнения и прокладки. Регулировка тормоза и притормаживающего устройства. Проверка состояния электро - кабельного хозяйства и заземляющего устройства лебедки и пусковой аппаратуры.

Осмотр крепи выработки, сопряжение каждой дучки (при наличии заколов принять меры к их оборке).

Проверка состояния канатов, особое внимание обращать на места крепления и соединения каната. Проверка состояния подвесных и концевых блоков, наличия и состояния ограждений, решетки, защитных средств и средств пылеподавления.

Приобретение навыков ликвидации зависаний и заторов руды в дучках.

Освоение приемов извлечения скрепера из-под завала.

Освоение правил приема и сдачи смены.

ТЕМА 4. Самостоятельное выполнение работ машиниста скреперной лебедки.

Ознакомление с замечаниями предыдущей смены, получение задания на предстоящую смену.

Прием смены. Осмотр крепи выработок рабочего места (при необходимости - приведение их в безопасное состояние) - Проверка состояния скреперной установки: затяжку резьбовых соединений узлов лебедки, прочность крепления установки, состояние канатов, блоков, наличие и исправность ограждений, средств пылеподавления. Проверка исправности световой и звуковой сигнализации, инструмента.

Опробование установки на холостом ходу.

Самостоятельное выполнение всех видов работ, предусмотренных квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и требованиями безопасности труда.

Сдача смены.

Выполнение работ производится под непосредственным контролем инструктора производственного обучения.

Квалификационная работа.

Квалификационная работа проводится по заданию руководителя подразделения, под контролем мастера смены и инструктора производственного обучения. При этом, выполняются те работы, которые предусмотрены «Перечнем работ» соответствующей профессии.

По результатам работы обучающемуся выставляется оценка и дается заключение о достигнутом уровне квалификации.

1. Скрепировании и загрузка на г.-215 м. горной массы в бадью подъемной машины Ц-3,5х2,4;
2. Скрепировании и загрузка на г.-215 м. горной массы в бадью подъемной машины ЦР-4;
3. Ликвидация зависания и дробления негабарита в бункере загрузки гг. – 221м.- -215 м.

Карточка

учета производственного обучения рабочих
По специальности подземный машинист скреперной лебедки 4 разряда

Фамилия, имя, отчество обучаемого _____

Инструктор производственного обучения _____

машинист скреперной лебедки 4 разряда

(фамилия, инициалы, профессия)

№ п/п	Наименование изучаемых работ или операций	Кол-во часов	Дата обучения	Оценка успеваемости	Подпись инструктора
1	Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с производством	14			
2	Овладение навыками выполнения слесарных и ремонтных работ	20			
3	Обучение операциям выполняемым машинистом скреперной лебедки:	140			
3.1	Ознакомление с конструкцией и принципом действия скреперной лебедки ,системой смазки.	14			
3.2	Освоение приёмов закрепления блоков, замена канатов скреперной лебедки, рубка канатов вручную.	14			
3.3	Скреперование горной массы ,загрузка дозирующего устройства и загрузка бадьи. Подача сигналов на нулевую площадку согласно кодов сигналов.	56			
3.4	Обслуживание водоотливной установки на стволе .	28			
3.5	Порядок замены бадьи на бетонный контейнер. Приём бетонной смеси, загрузка бетонного контейнера, подача сигналов стволловому, занятому на работах на горной поверхности шахты.	28			
4.	Самостоятельное выполнение работ машиниста скреперной лебедки 4 разряда.	138			
5	Квалификационная (пробная) работа	8			
	Итого:	320			

Выполнение пробы (испытания) на сдельных работах

Наименование работы, выдан- ной на пробу или сменного задания	Время на пробу		Дата		Выполнение норм выра- ботки и дру- гие показа- тели
	По норме	Затраченное	Выдачи пробы	Приема пробы	

Подпись мастера: _____

Выполнение пробы на повременных работах

Наименование самостоятельной работы или работы на пробу:

Скреперование горной массы на г.-215м, загрузка бадей П.М. Ц-3,5х2,4, подача сигналов.

« ____ » _____ 2025г.

_____ (подпись мастера)

Заклучение о качестве выполненной пробы или самостоятельной работы:

Работы выполнены с оценкой «хорошо» с соблюдением инструкций по охране труда при выдачи горной массы из Воздуховыдающего ствола ИОТ 01-05-25.

« ____ » _____ 2025г.

_____ (подпись мастера)

Заклучение руководителя цеха и мастера соответствующего участка, принявших пробу:

После сдачи экзаменов квалификационной комиссии может самостоятельно работать по профессии машинист скреперной лебедки _____ разряда (подземным).

Подписи: Нач. участка № 6 _____ (_____)

Горный мастер _____ (_____)

БПІ

ЛИТЕРАТУРА

- Федеральный закон РФ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» 20.06.1997 г.
- Федеральный закон РФ «Об основах охраны труда в Российской Федерации». - М.: 1999.
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности при ведении горных работ и переработке твёрдых полезных ископаемых», утверждённые приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору №505 от 08.12.2020 г.
- Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок.
- Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей (ПТЭЭП).
- Трудовой Кодекс РФ.
- Брылов С.А. и др. Охрана окружающей среды. - М.: Высшая школа, 1995.
- Куликов А.М. Основы экономических знаний. - М.: Финансы и статистика, 1999.
- Ярочкина Г.В. Электротехника. Рабочая тетрадь. - М.: ИРПО, 1999.
- Скакун В.А. Производственное обучение общеслесарным работам. - М.: Недра, 1995.

Программу разработал:

Начальник участка № 6 (подъем)



С.В. Борисов

СОГЛАСОВАНО:

Главный энергетик
ООО «Абазинский рудник»



А.А. Шикарев

Главный механик
ООО «Абазинский рудник»



А.А. Фролов

Зам. гл. инженера
По ОТ, ПБ и ООС



С.К. Данилкин

Начальник БПП



В.П. Леонов

СОДЕРЖАНИЕ

Пояснительная записка	2
Квалификационная характеристика	3
Учебный план и программы подготовки рабочих по профессии "машинист скреперной лебедки"	4
Литература	15