

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На разработку, поставку и монтаж Микропроцессорного ограничителя скорости для ШПМ

ЦР6х3,2/0,75

Наименование параметров и размеров	Значение
1 Питающее напряжение стабилизированное переменного тока частоты 50 Гц, В	220±5
2 Потребляемая мощность, Вт не более	1000
3 Время срабатывания ограничителя, с, не более	0,1
4 Коммутируемая мощность контактов реле ОС и РК; в цепи переменного тока, Вт, не более в цепи постоянного тока, Вт, не более	500 50
5 Диапазон контролируемых скоростей, м/с	От 0,3 до 20
6 Исполнение	Общепромышленное
7 Климатическое исполнение, согласно ГОСТ 15150 -69	УХЛ категория 4
8 Степень защиты, не ниже	IP 21
9 Габаритные размеры, мм не более длина ширина	600 400
10 Масса, кг, не более	100
11. Протокол связи	RS-485, NCSP с возможностью интеграции в действующую систему с ЦУАЭ ПМ на ШПМ ЦР6х3,2/0,75 на основе протокола NCSP.

Срок поставки оборудования — не более 60 рабочих дней со дня предоплаты в соответствии с договором на поставку.

Срок выполнения шеф-монтажа и ПНР – не более 30 рабочих дней после поставки оборудования. При выполнении пусконаладочных работ должно производиться обучение обслуживающего персонала Заказчика по эксплуатации системы управления разгоном.

Гарантийный срок — не менее 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Составлено и согласовано специалистами ООО «Абаканский рудник» в рамках действующего договора возмездного оказания услуг №2 от 01 октября 2016 г., заключенного между ООО «Абаканский рудник» и ООО «Абазинский рудник»:

Главный энергетик ООО «Абаканский рудник»



А.А. Шикарев