

Техническое задание для заказа металлодетектора ККЗ-1М

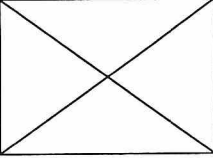
1. Контактная информация для обратной связи:

№ п/п	Организация	Должность	Ф.И.О.	Телефон/Факс	E-mail
1.	ООО «Абаканский рудник»	Электрик	Сысоев Алексей Васильевич	89607756469	a.sysoev@rh-geo.ru
2.	ООО «Абаканский рудник»	Начальник ДОФ	Горбунов Роман Анатольевич	89135482450	r.gorbunov@rh-geo.ru
3.					

2. Основные производственные задачи, стоящие перед металлодетектором: Устройство защиты дробильных установок предназначено для защиты дробильного оборудования от поломок путем обнаружения в потоке железной руды не дробимых металлических тел. Место установки металлодетектора на конвейере питающий дробилку, в 1,5 метра от привода конвейера. Расстояние от рабочего места выборщика до металлодетектора 0,5 метра. Время остановки конвейера 1 секунда. Поиск и извлечения металлофрагмента производится в ручную после срабатывания металлодетектора и остановки конвейера.

3. Параметры и свойства материала и конвейера, на которых предполагается установка металлодетектора, типовые металлофрагменты, подлежащие обнаружению:

№ п/п	Наименование параметра	Значение (с указанием ед. измерения)	Дополнительные сведения (если требуется)
1	2	3	4
1.	Тип горной массы, транспортируемой конвейером (желательно указать степень окисления - сульфидная или окисленная руда, крупность по ситовому составу)	Силикатно-сульфидно-магнетитовая и силикатно-магнетитовая. Крупность 0-70мм	
2.	Характерные металлофрагменты, подлежащие обнаружению	Буровые коронки, анкера, болты, пальцы, пластины, куски арматуры	
3.	Условная крупность металлофрагментов, подлежащих обнаружению	От 10x10мм и больше	
4.	Содержания основных химических элементов в материале конвейерной насыпки	Fe-34,5%, FeO-18,6%, Fe ₂ O ₃ -28,7%, CaO-4,8%, MgO-5,2%, SiO ₂ -25,2%, Al ₂ O ₃ -7,2%	
5.	Минеральный состав материала конвейерной насыпки	Магнитит-37,4%, гематит 2,3%, пирит 2,6%, пирратин 1,1%, халькопирит-0,1%,	

		арсенопирит-0,2%, хлорит-20,31%, полевые шпаты-12,7%, кварц-6,69%, доломит-7%, тальк-3%, эпидот-5,3%, сфен-0,8%, апатит-0,5%	
6.	Наличие негабаритных составляющих и уровень насыпки материала с их учетом (зачеркните соответствующий квадрат и впишите высоту насыпки материала с учетом негабаритов)	ДА <input type="checkbox"/>	НЕТ <input checked="" type="checkbox"/>
			
7.	Скорость движения конвейера	1,25м/с	
8.	Тип или материал конвейерной ленты (резинотканевая, резинотросовая)	Резинотканевая	
9.	Способ стыковки ленты	Металлические заклепы типа «Вулан»	
10.	Особенности конструкции конвейера (реверсивный, неревверсивный, горизонтальный, наклонный и т.д.)	Неревверсивный, горизонтальный	
11.	Общепромышленные требования (климатическое исполнение, категория размещения, возможно подробное описание места установки и условий эксплуатации, ширина прохода, высота до перекрытия)	IP55, отапливаемое помещение от 0 ⁰ до +30 ⁰ , условия эксплуатации не прерывное, повышенный уровень запылённости и вибрации.	

Начальник ДОФ

Энергетик ДОФ



Р.А. Горбунов

А.В. Сысоев