

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

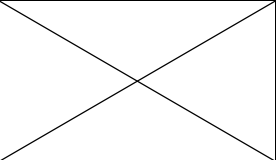
для заказа рудоконтролирующих станций РКС-КМ

1. Основные производственные задачи, стоящие перед анализатором: _____

Получение результата фактического качества концентрата железорудного, поступающего на склад готовой продукции ДОФ.

2. Параметры и свойства материала и конвейера, на которых предполагается установка анализатора:

№ п/п	Наименование параметра	Значение (с указанием ед. измерения)	Дополнительные сведения (если требуется)																																										
1	2	3	4																																										
1.	Тип руды или шлака (желательно указать степень окисления - сульфидная или окисленная руда, а также основной минерал или химический элемент, имеющий промышленное значение для данного материала)	Концентрат железорудный, железо общее, а также минерал $F_3 O_4$ -магнетит, $F_2 O_3$ - гематит.																																											
2.	Компоненты, которые необходимо анализировать	Содержание железа общего в концентрате железорудном.																																											
3.	Границы содержаний анализируемых компонентов в материале	Границы от 42,5% до 44,5%. Плановое содержание 43,5%																																											
4.	Содержания основных химических элементов в материале	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Элемент, оксид</th> <th style="text-align: center;">Массовая доля, %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Fe</td><td style="text-align: center;">34,5</td></tr> <tr><td>FeO</td><td style="text-align: center;">18,6</td></tr> <tr><td>Fe₂O₃</td><td style="text-align: center;">28,7</td></tr> <tr><td>CaO</td><td style="text-align: center;">4,8</td></tr> <tr><td>MgO</td><td style="text-align: center;">5,2</td></tr> <tr><td>SiO</td><td style="text-align: center;">25,2</td></tr> <tr><td>Al₂O₃</td><td style="text-align: center;">7,2</td></tr> <tr><td>MnO</td><td style="text-align: center;">0,06</td></tr> <tr><td>TiO₂</td><td style="text-align: center;">0,39</td></tr> <tr><td>P₂O₅/P</td><td style="text-align: center;">0,23</td></tr> <tr><td>S</td><td style="text-align: center;">2,7</td></tr> <tr><td>Na₂O</td><td style="text-align: center;">0,7</td></tr> <tr><td>K₂O</td><td style="text-align: center;">0,4</td></tr> <tr><td>п.п.п.</td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td><u>CaO + MgO</u></td><td></td></tr> <tr><td>SiO₂+ Al₂O₃</td><td style="text-align: center;">0,309</td></tr> <tr><td><u>SiO₂</u></td><td></td></tr> <tr><td>Al₂O₃</td><td style="text-align: center;">3,5</td></tr> <tr><td>Co</td><td style="text-align: center;">0,020</td></tr> <tr><td>Cu</td><td style="text-align: center;">0,049</td></tr> </tbody> </table>	Элемент, оксид	Массовая доля, %	Fe	34,5	FeO	18,6	Fe ₂ O ₃	28,7	CaO	4,8	MgO	5,2	SiO	25,2	Al ₂ O ₃	7,2	MnO	0,06	TiO ₂	0,39	P ₂ O ₅ /P	0,23	S	2,7	Na ₂ O	0,7	K ₂ O	0,4	п.п.п.	-	<u>CaO + MgO</u>		SiO ₂ + Al ₂ O ₃	0,309	<u>SiO₂</u>		Al ₂ O ₃	3,5	Co	0,020	Cu	0,049	Химический состав руды.
Элемент, оксид	Массовая доля, %																																												
Fe	34,5																																												
FeO	18,6																																												
Fe ₂ O ₃	28,7																																												
CaO	4,8																																												
MgO	5,2																																												
SiO	25,2																																												
Al ₂ O ₃	7,2																																												
MnO	0,06																																												
TiO ₂	0,39																																												
P ₂ O ₅ /P	0,23																																												
S	2,7																																												
Na ₂ O	0,7																																												
K ₂ O	0,4																																												
п.п.п.	-																																												
<u>CaO + MgO</u>																																													
SiO ₂ + Al ₂ O ₃	0,309																																												
<u>SiO₂</u>																																													
Al ₂ O ₃	3,5																																												
Co	0,020																																												
Cu	0,049																																												

		<table border="1"> <tr> <td>Ni</td> <td>0,012</td> </tr> <tr> <td>Zn</td> <td>0,005</td> </tr> <tr> <td>Pb</td> <td>0,005</td> </tr> </table>	Ni	0,012	Zn	0,005	Pb	0,005	
Ni	0,012								
Zn	0,005								
Pb	0,005								
5.	Вещественный состав материала (желательно)								
6.	Уровень насыпки материала на конвейерной ленте (без учета негабаритных составляющих, далеко выступающих за контур насыпки)	0 – 200мм.							
7.	Наличие негабаритных составляющих и уровень насыпки материала с их учетом (зачеркните соответствующий квадрат и впишите значение насыпки материала с учетом негабаритов)	ДА <input type="checkbox"/>	НЕТ <input type="checkbox"/>						
									
8.	Ширина конвейера в предполагаемой контрольной точке	800мм.							
9.	Наличие временных интервалов, когда конвейер работает без рудной нагрузки (зачеркните соответствующий квадрат)	ДА <input type="checkbox"/>	НЕТ <input type="checkbox"/>						
10.	Тип или материал конвейерной ленты (желательно)	Резино-тканевая 1.2-800-5ТК-200-2-8-2-Б-РБ.							
11.	Требование к весовому учету в предполагаемой контрольной точке (уже есть или требуется сделать или необходимость в весовом контроле отсутствует)	Необходимость в весовом контроле отсутствует.							