Утверждаю: Согласовано:

Главный инженер Главный механик

ООО «Абаканский рудник» ООО «Абаканский рудник»

С.Г. Замятин А.А. Фролов

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку погрузо-доставочной машины грузоподъемностью 14 тн, на пневмоколесном ходу с электрическим приводом

1. Внешние условия

Подземная шахта не опасная по газу и пыли.

Температура воздуха - +10 ÷ +250С.

Влажность воздуха – 70-100%.

1. Назначение:

Погрузочно-доставочные машины предназначены для погрузки, транспортировки и разгрузки горной массы при очистной выемке и проходке подземных горных выработок с сечением выработки от 12 м² до 30 м², с шириной выработки с шириной выработки от 4 м до 6 м, высотой от 3 м до 5 м.

1. Погружаемый и транспортируемый материал:

Порода – абразивность средняя.

Кондиционный кусок – 300мм.

Объемный вес – 2,4 – 3,0 тн/м3.

Насыпной вес – 1,8 – 2,2 тн/м3.

Руда – абразивность средняя.

Кондиционный максимальный кусок – 2500-3000мм.

Объемный вес – 3,3 – 4,65 тн/м3.

Насыпной вес – 2,3 –3,0 тн/м3.

1. Ковш погрузчика

Наличие защиты от износа (быстросъемные противоизносные накладки), усиления.

1. Техническая характеристика:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | - | - |  |
| № | параметр | значение параметра |
| 1 | Тип двигателя |  | Электрический |
| 2 | Мощность двигателя, кВт | 132 |
| 3 | Электродвигатель | трехфазный, с короткозамкнутым ротором |
| 4 | Мин. габариты выработки, мм | Ширина х Высота 3000х3000 |
| 5 | Вместимость ковша, м3 1'.13 |  | 5,00 |
| 6 | Грузоподъемность, тн |  | 14 |
| 7 | Наличие дистанционного управления | нет |

1. Дополнительные требования:

Внешнее электроснабжение машин: трехфазная сеть переменного тока частотой 50Гц с изолированной нейтралью U=690В.

Максимальная однотипность электрического двигателя и максимальная унификация применяемых узлов и деталей.

Максимальная возможность применения для смазочных материалов - аналогов Российского производства.

Предоставить информацию по срокам поставки, параметрам оплаты, общей стоимости оборудования, условиям и стоимости сервисного гарантийного и пост-гарантийного обслуживания машин.

Спуск в шахту будет производиться по вертикальному стволу, поэтому максимальные габариты в сечении в транспортном (разобранном) состоянии не должны превышать 1600х2600мм. Машина должна быть снабжена монтажными проушинами как для горизонтального подъема машины для погрузки и выгрузки ее на поверхности (4шт), так и проушинами на буфере, обеспечивающие вертикальность подвешивания машины при спуске по стволу (2шт). Монтажные проушины для вертикального подъема должны совпадать с центром тяжести машины в разобранном для спуска состоянии. Также должна прилагаться схема строповки машины при вертикальном спуске максимальном транспортном (разобранном) состоянии.

1. Комплектация:
* Трансмиссия автоматическая, полностью модулированное переключение, встроенный гидротрансформатор, четыре передних и четыре задних передачи;
* Спирально-конические дифференциалы, полностью разгруженные, планетарный привод на каждом колесе;
* Полностью закрытые дисковые тормоза в масляной ванне на каждом колесе;
* Стояночный, рабочий и экстренный тормоза с пружинным включением и гидравлическим выключением;
* Электрическая схема 24В;
* Электрическая вилка - для подключения к электрошкафу - 4 шт;
* шкаф электрических защит с разъемом для подключения - 1 шт, обеспечивающий контроль изоляции питающих и пилотных жил, защиту от короткого замыкания на землю и тепловую защиту;
* Электрический кабель 4x70 mm2, 280 m (690V);
* Якорь и стопор электрического кабеля;
* Кабельный барабан с горизонтальным расположением;
* Кабелеукладчик, обеспечивающий работу машины с расположением питающего электрокабеля как спереди, так и сзади машины, с правой или левой стороны;
* Плечо откатки не менее 560 метров с одного места подключения;
* Ковш со съемными противоизносными накладками;
* Гидравлическая система. Шестеренчатые насосы для тяжелых условий эксплуатации;
* фильтрация в линии слива, гидравлические цилиндры с хромированным штоком;
* Противооткатные башмаки - 2шт;
* Аудиовизуальная сигнализация заднего хода;
* Автоматическая система смазки;
* Запасной диск колеса;
* Запасная шина;
* Дистанционное управление;
* Набор ручного инструмента;
* Защитный навес, сертифицированный по стандартам ROPS/FOPS;
* Ремень безопасности;
* Блокируемый главный выключатель питания;
* Звуковой сигнал заднего хода;
* Внешние кнопки аварийного выключения - 2 шт.;
* Предупреждающие таблички на русском языке;
* Защитная блокировка гидравлической системы при открытой двери кабины;
* Кресло с амортизатором;
* Регулируемые подлокотники;
* Аккумуляторные батареи 12В, 50 Aч - 2 шт.;
* Фары и рабочие фонари 65 Вт, передние и задние - по 2 шт, на защитном навесе оператора - 2 шт.;
* Стояночные огни и стоп-сигналы 5 Вт, передние и задние - по 2 шт.;
* Защитными решетками для фар;
* Блокирующим пальцем на сочленении рамы для предотвращения складывания машины при транспортировке;
* Автоматической системой централизованной смазки;
* Звуковым сигналом;
* Проблесковый маячок;
* Нейтральный тормоз;
* Система пожаротушения, с функцией отключения двигателя;
* Запасное колесо в сборе - 1 шт.;
* Типоразмер шины 26,5 R25;
* Огнетушителем 12 кг - 1 шт.;
* Бортовым набором инструментов;
* Противооткатными упорами - 2 шт.;
* Папкой инструкций на русском языке -2 экз.;
* Каталогом запасных частей- 2 экз.;
* Руководством по ремонту на русском языке - 2 экз.;
* Компакт-диск TOOLMAN-2 экз.

Начальник участка №1 М.В. Бендюга

Электромеханик участка №1 В.В. Тимохин

Начальник участка №4 А.В. Хаврученко