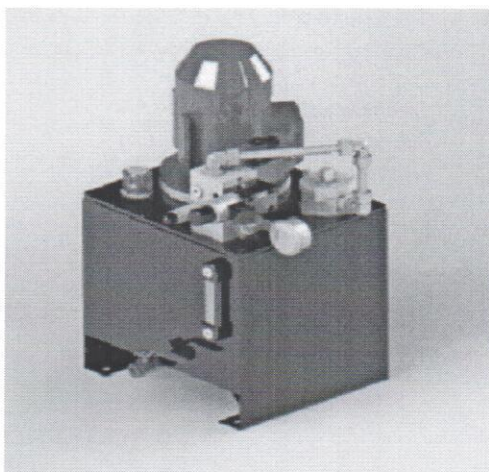


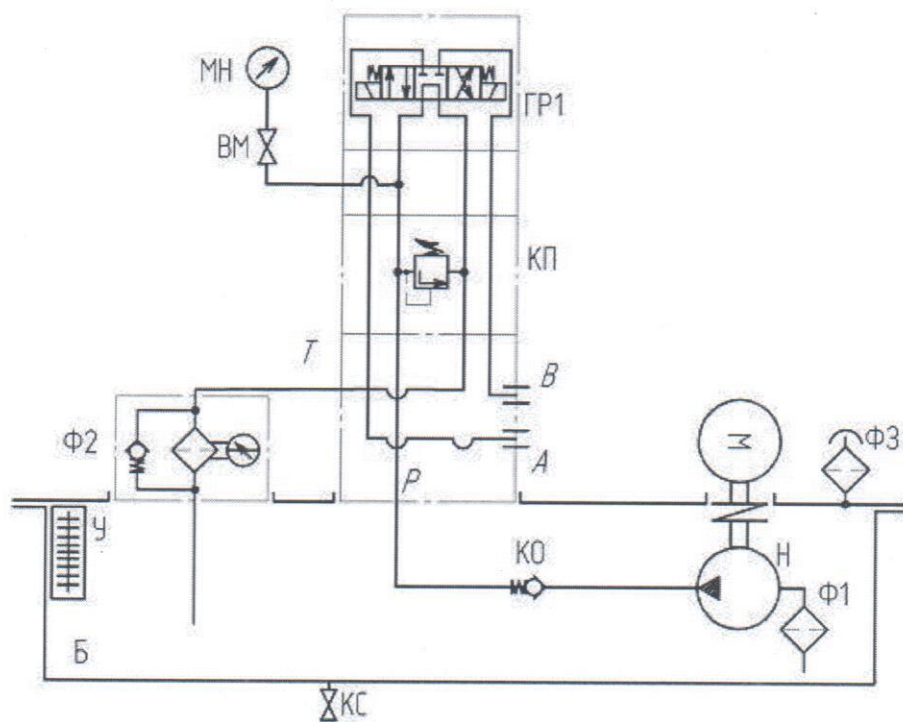
Приложение.

Назначение: гидростанция для пресса .

Исполнение.



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА С ОДНИМ ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ



Обозначение	Расшифровка
М	Двигатель
МН	Манометр
ВМ	Вентиль манометра
Б	Бак гидравлический
КС	Кран сливной
КО	Клапан обратный
КП	Клапан предохранительный
Н	Насос
Ф1	Всасывающий фильтр
Ф2	Сливной фильтр с визуальным индикатором и перепускным клапаном
Ф3	Заливная горловина с сапуном
У	Уровнемер визуальный
Т	Сливная (возвратная) линия
Р	Напорная линия
А, Б	Рабочие линии
ГЗ	Гидрозамок
ГР1	Гидрораспределитель 1

Технические характеристики		
Р	Давление, бар:	250
L	Подача, л/мин	3,1
V	Объём бака, л	15
N	Двигатель, кВт/ об/мин	1,5/ 1500 об/мин
t°	Температура окружающей среды, °С	+15
ДхВхШ	Ограничения по габаритным размерам	нет
	Основной привод насосного агрегата	электрический
	Место установки	помещение
	Режим работы	кратковременный
	Исполнение	нормальное

Гидроцилиндр.

ГЦС 100 70 400 5 4 11

01 02 03 04 05 06 07

01. ИСПОЛНЕНИЕ ГИДРОЦИЛИНДРА:

ГЦС - гидроцилиндр сварной
ГЦШ - гидроцилиндры на шпильках
ГЦВ - гидроцилиндр на винтах
ГЦП - гидроцилиндр плунжерный

02. ДИАМЕТР ПОРШНЯ

03. ДИАМЕТР

04. ХОД ГИДРОЦИЛИНДРА

05. ИСПОЛНЕНИЕ ШТОКА:

0 - без крепления
1 - с проушиной
2 - с проушиной и сферическим шарниром
3 - с проушиной и бронзовой втулкой
4 - с наружной резьбой
5 - с внутренней резьбой

06. ИСПОЛНЕНИЕ ГИЛЬЗЫ

0 - без крепления
1 - с проушиной
2 - с проушиной и сферическим шарниром
3 - с проушиной и бронзовой втулкой
4 - с передним фланцем
5 - с задним фланцем
6 - на лапах
7 - с цапфой на промежуточной опоре

07. ПОЛОЖЕНИЕ БОНОК:

11 – 0 градусов
22 – 90 градусов
33 – 180 градусов
44 – 270 градусов
55 – на задней крышке

08. СПЕЦИСПОЛНЕНИЕ

Т – высокотемпературное исполнение
В – высокая скорость перемещения
Д – демпфирование

09.

Расчет минимальных размеров гидроцилиндра по необходимому усилию.

Исходные данные

Необходимое усилие выдвижения ГЦ Н 20387.4 кг

Рабочее давление МПа

Результаты расчета

Минимально необходимый диаметр поршня ГЦ 100.95 мм

Расчет параметров гидроцилиндра по его размерам.

Исходные данные

Диаметр гильзы цилиндра мм

Диаметр штока цилиндра мм

Ход гидроцилиндра мм

Время полного выдвижения сек

Рабочее давление МПа

Результаты расчета

Объем поршневой полости ГЦ 3.14 л

Объем штоковой полости ГЦ 1.60 л

Необходимая подача насоса для обеспечения заданного времени выдвижения ГЦ 3.14 л/мин

Расчетное время втягивания ГЦ 30.6 сек

Толкающее усилие на ГЦ 196250 Н 20005 кг

Тянущее усилие на ГЦ 100088 Н 10203 кг

Расчет параметров гидравлической станции

Исходные данные

Предполагаемая частота вращения приводного двигателя	1500	об/мин
Требуемая подача насоса	3,14	л/мин
Объемный КПД насоса (шестеренные-0,9, поршневые-0,92)	0,9	
Рабочее давление	25	МПа

Результаты расчета

Минимально необходимый рабочий объем насоса	2,3	см ³ /об
Минимально необходимый объем гидравлического бака	9	л
Минимально необходимая мощность приводного двигателя	1513	Вт

Проверочный расчет параметров выбранной гидравлической станции

Исходные данные

Частота вращения приводного двигателя	1500	об/мин
Рабочий объем насоса	2,3	см ³ /об
Объемный КПД насоса (шестеренные-0,9, поршневые-0,92)	0,9	
Давление регулировки предохранительного клапана	25	МПа

Результаты расчета

Подача насоса	3,1	л/мин
Минимально необходимый объем гидравлического бака	9	л
Необходимая мощность приводного двигателя	1513	Вт

РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ОДНОЙ ОПЛЕТКОЙ EN 853 1 SN

Технические характеристики

Условный диаметр		Внешний диаметр	Рабочее давление		Тестовое давление	Разрывное давление	Радиус изгиба
мм	дюйм		бар	psi			
5	3/16	11,8	250	3625	600	1000	90

Длина L=4м